



# Shibaura Machine

View the Future with You

## SHANGHAI SHIBAURA MACHINE CO.,LTD

芝机机械贸易（上海）有限公司  
中华人民共和国上海市莘庄工业区金都路4788号2楼  
电话：[86]-(0) 21-5442-0606 传真：[86]-(0) 21-5866-2450

重庆事务所  
重庆市北部新区金童路9号叠彩中心H2栋9-8室  
电话：[86]-(0) 23-6777-5805 传真：[86]-(0) 23-6705-5542

天津事务所  
天津市河西区围堤道53号丽晶大厦1005室  
电话：[86]-(0) 22-8836-3056 传真：[86]-(0) 22-2416-0380

宁波事务所  
宁波市鄞州区惊驾路668号银晨国际2幢7-13室  
电话：[86]-(0) 574-2795-9198 传真：[86]-(0) 574-2795-9199

大连事务所  
辽宁省大连市大连经济开发区金马路138号古耕国际商务大厦1304室  
电话：[86]-(0) 411-8732-7911 传真：[86]-(0) 411-8732-6899

北京事务所  
北京市朝阳区建国路15号院甲1号华文国际传媒大厦A座1001室  
电话：[86]-(0) 10-6590-8977, 8978 传真：[86]-(0) 10-6590-8979

## SHIBAURA MACHINE(SHENZHEN)CO.,LTD

芝机精密机械（深圳）有限公司  
中华人民共和国深圳市南山区南海大道粤海路动漫城2栋608室  
电话：[86]-(0) 755-8625-0599 传真：[86]-(0) 755-8625-0522

广州事务所  
广州市番禺区东环街番禺大道北555号天安总部中心23号楼102室  
电话：[86]-(0) 755-8625-0599 传真：[86]-(0) 755-8625-0522

## SHIBAURA MACHINE CO.,LTD

芝浦機械株式会社  
〒100-8503日本東京都千代田区内幸町2-2-2  
電話：[81]-(0)-3509-0244 傳真：[81]-(0) 3-3509-0332

## SHIBAURA MACHINE (SHANGHAI) CO.,LTD

芝机精密机械（上海）有限公司  
中华人民共和国上海市莘庄工业区金都路4788号  
电话：[86]-(0) 21-5442-5455 传真：[86]-(0) 21-5442-5466

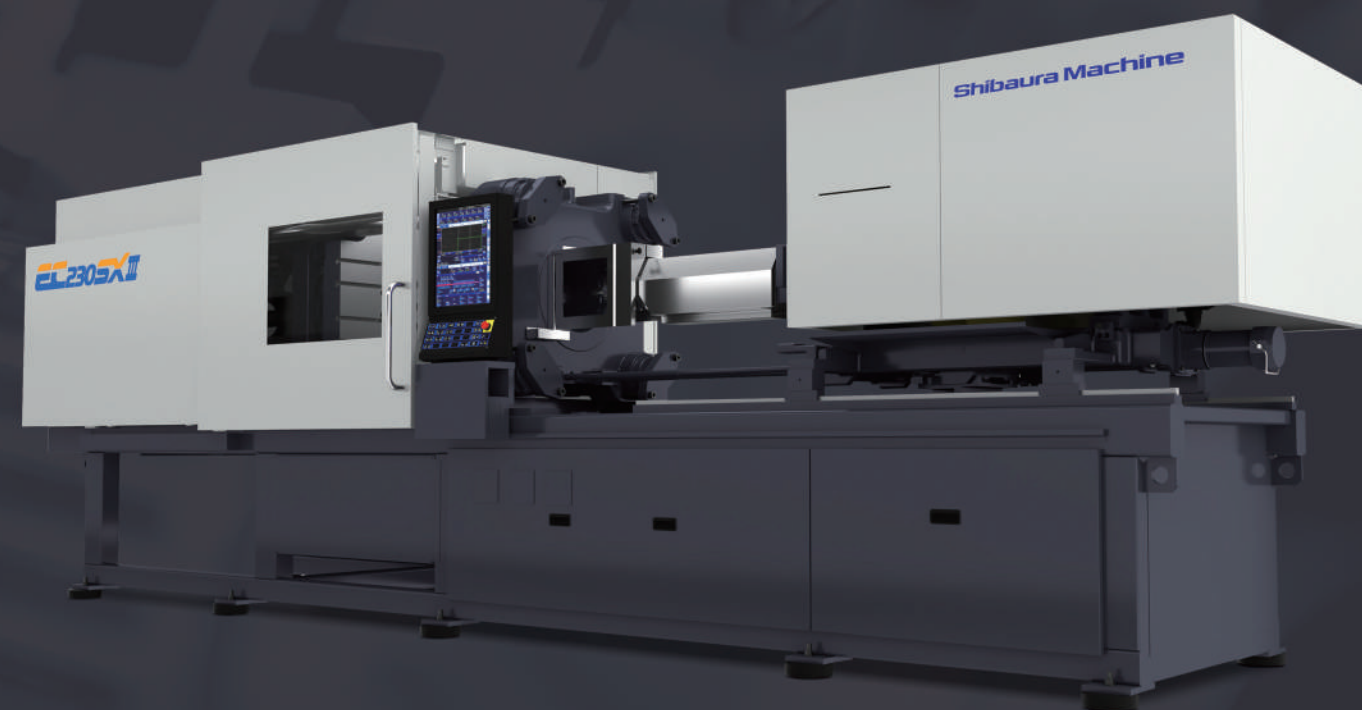
## SHIBAURA MACHINE (TAIWAN) CO.,LTD.

台灣芝浦機械有限公司  
臺灣 臺北市內湖區瑞光路168號7樓  
電話：[886]-(0)-2-2659-6558 傳真：[886]-(0) 2-26596381

# EL-SXIII

ALL-ELECTRIC INJECTION MOLDING MACHINES

全 电 动 注 塑 机



Shibaura  
Machine

芝浦機械株式会社



\*其他海外关联公司情报  
请扫描二维码

# EC-SXIII

丰富选择 丰富组合



- EC50SXIII

EC75SXIII

EC100SXIII

EC130SXIII

EC180SXIII
- EC230SXIII

EC280SXIII

EC350SXIII

EC450SXIII

EC550SXIII



- EC650SXIII

EC850SXIII

EC1000SXIII
- EC1300SXIII

EC1600SXIII

EC1800SXIII

EC2500SXIII



EC30SXII

| 射出速度        |      |         |         |         |
|-------------|------|---------|---------|---------|
|             | 射出装置 | 标准      | 高负荷     | 高速      |
| EC30SXII    | i0.4 | 525mm/s | 200mm/s | -       |
| EC50SXIII   | i1   | 300mm/s | 200mm/s | 500mm/s |
| EC75SXIII   | i1.5 | 300mm/s | 200mm/s | 500mm/s |
| EC100SXIII  | i2   | 300mm/s | 200mm/s | 500mm/s |
| EC130SXIII  | i3   | 300mm/s | 200mm/s | 400mm/s |
| EC180SXIII  | i4   | 300mm/s | 200mm/s | 400mm/s |
| EC230SXIII  | i6   | 300mm/s | 160mm/s | 400mm/s |
|             | i8   | 250mm/s | 160mm/s | 350mm/s |
| EC280SXIII  | i10  | 250mm/s | 160mm/s | 350mm/s |
| EC350SXIII  | i17  | 160mm/s | -       | 300mm/s |
| EC450SXIII  | i26  | 160mm/s | -       | -       |
| EC550SXIII  | i36  | 160mm/s | -       | -       |
| EC650SXIII  | i61  | 150mm/s | -       | -       |
| EC850SXIII  | i78  | 150mm/s | -       | -       |
| EC1000SXIII | i120 | 140mm/s | -       | -       |
| EC1300SXIII | i120 | 140mm/s | -       | -       |
| EC1600SXIII | i155 | 135mm/s | -       | -       |
| EC1800SXIII | i215 | 130mm/s | -       | -       |
| EC2500SXIII |      |         |         |         |



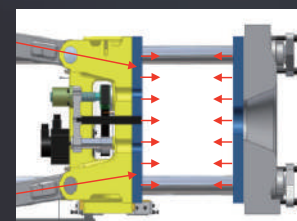
\*EC50~550SXIII也可以搭载V70  
\*橘黄色数字表示的机型是日本制造

\*可以根据客户的要求, 射出装置可以自由组合, 还可以选择小螺杆直径的高射出压力规格(300Mpa)。

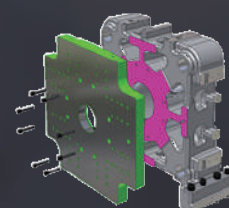


# FEATURES & BENEFITS 特長和利点

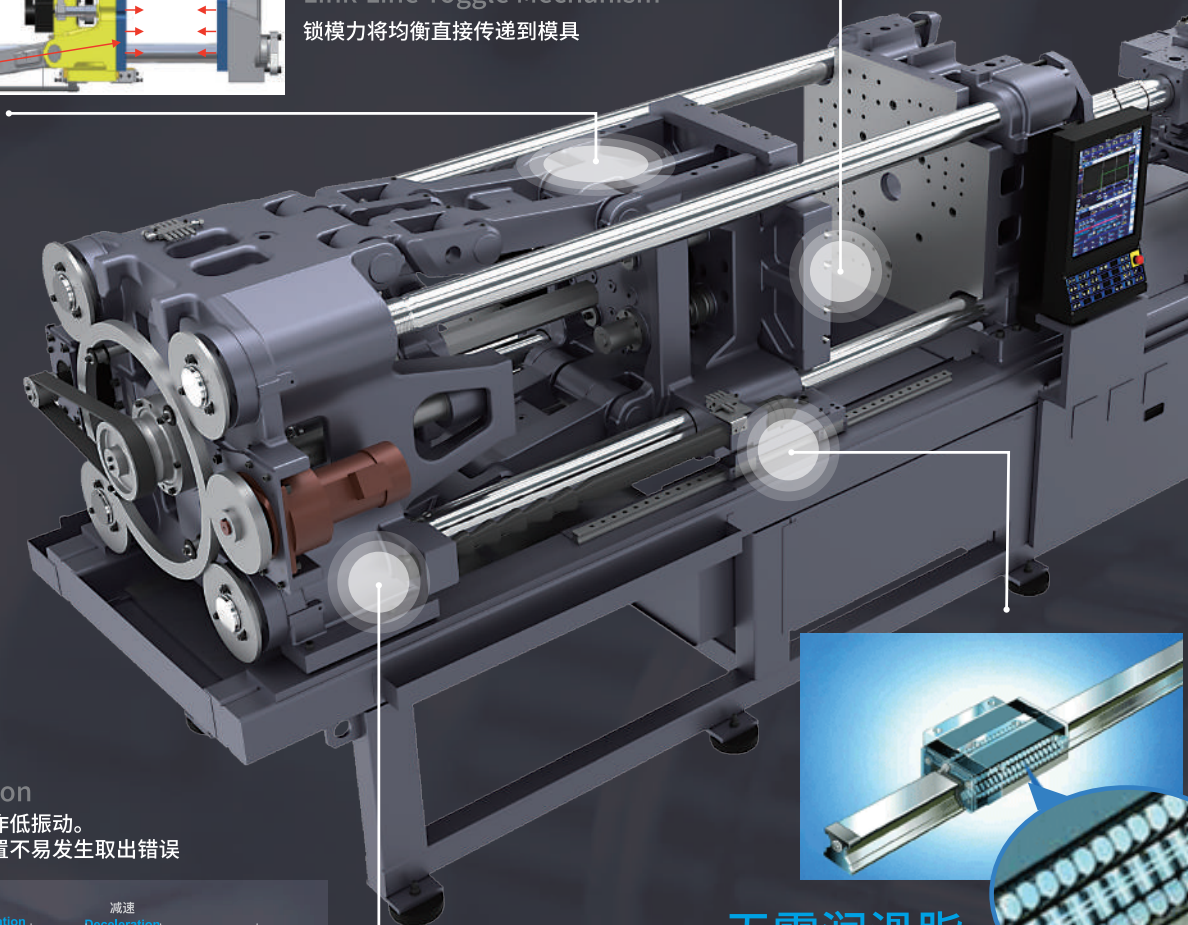
## 锁模装置 SOLID CLAMP



**曲臂式肘链杆**  
Link-Line Toggle Mechanism  
锁模力将均衡直接传递到模具



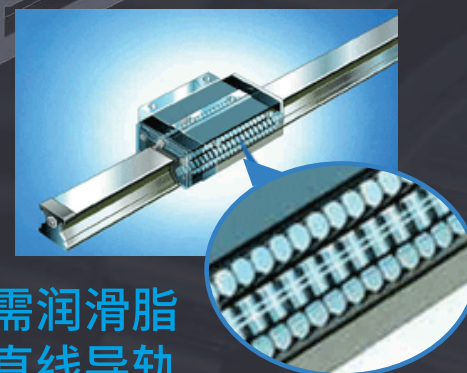
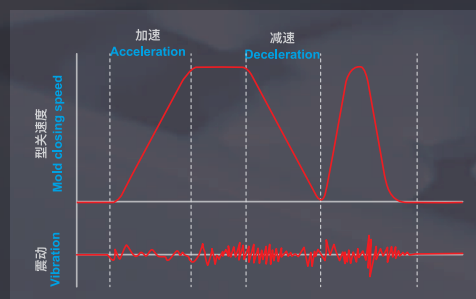
**高刚性双层模板**  
Double Rigid Platens  
锁模力的精准控制, 抑制模具的变形  
保证产品重复精度的稳定性



### 低震动

Low vibration

高速开合模动作低振动。  
高刚性锁模装置不易发生取出错误

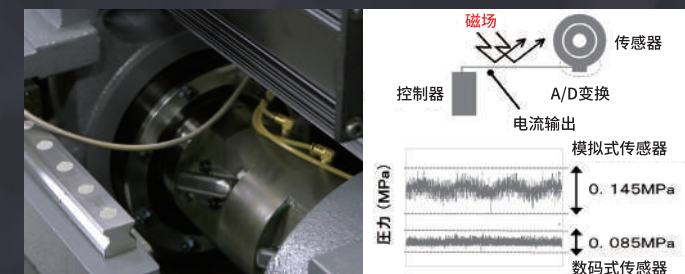
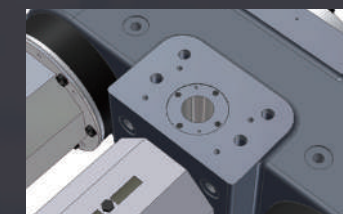


**无需润滑脂的直线导轨**  
Non-Lubricated Linear Guide support mechanism  
采用无阻力使模板前进后退达到极限的直线导轨, 实现高速循环

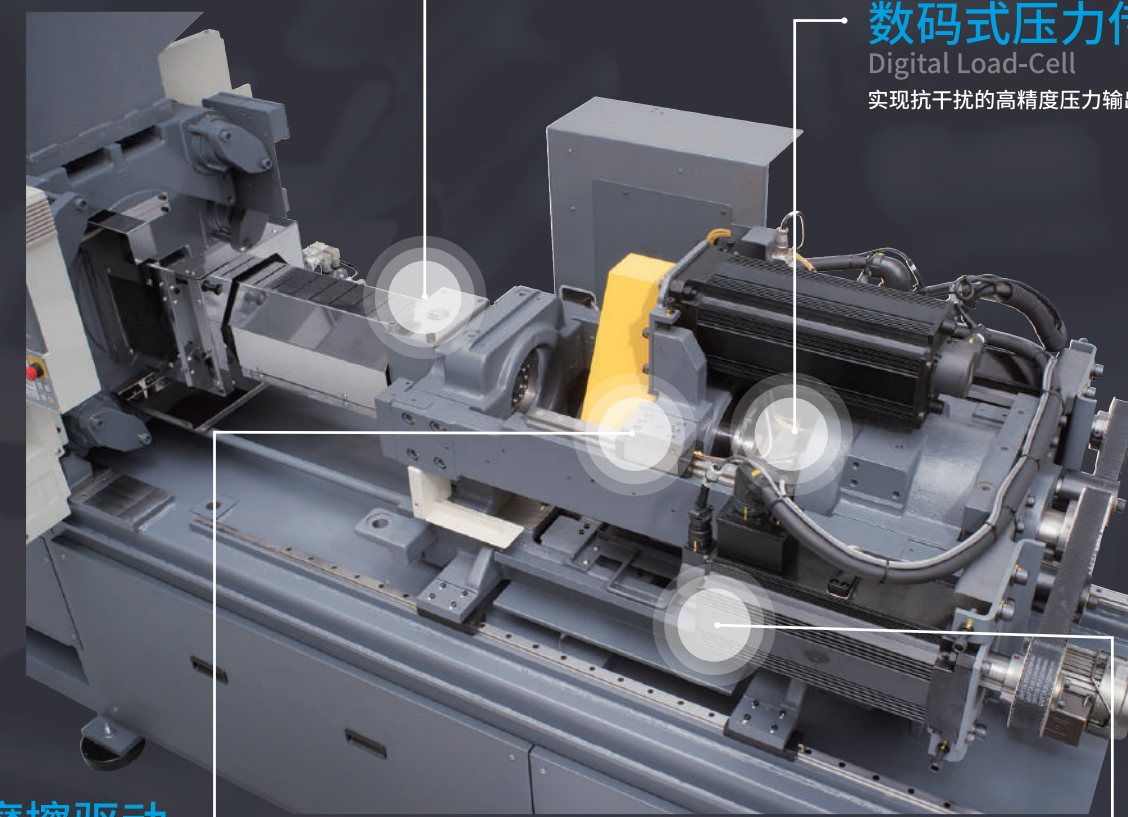
## 注塑装置 S-CUBE

### 料斗端口防锈处理

Hopper Port Rustproofing  
防止下料口生锈使树脂原料无污染



**数码式压力传感器**  
Digital Load-Cell  
实现抗干扰的高精度压力输出



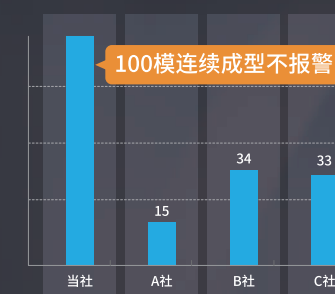
### 无摩擦驱动

Friction Free Drive

螺杆前进后退采用LM滚动线性导轨, 使滑动阻力降低到极限



保压耐力实验



**业界顶级  
保压耐力**  
High Power

业界顶级的高功率伺服马达  
厚壁制品也可以正常生产



Injection Molding Machine Control System

# INJECTVISOR S70

## 芝浦机械的

# IoT+m

IoT+m

manufacturing  
machinery  
maintenance  
monitoring  
mind

## INJECTION MOLDING MACHINE CONTROL SYSTEM

INJECTION MOLDING MACHINE CONTROL SYSTEM

**INJECTVISOR V70®**

# 注塑机

## 周边设备操作， 生产连接功能

## 机械手

## 通信功能

## 模温机

操作监控 监控初始管理

## 机器人

## 通信功能

## 辅助射台

功能充实, 读取功能提升

报警(18行)

监视表(18行)

## 射出波形/計量波形

## 动作监视器

消費電力(OP)

## 品质管理

### 成型机单台对应范围

## 模拟传感器

温度·压力·近接等

## 数码传感器

流量·照片、扫描仪等

## 可追踪性

## 生产指令

## 其他软件和IPAQET连接



二维码

生産監視  
iPAQET

IOT通信转换器

 machiNet

## 服务器PLC

## 预知保全・异常检测

## 振動監測

## AE监测

### 其他PC/同一PC 数据阅览

(可滑动辅助画面)  
支持成型制造, 分析功能提升

易读

## 易设定

## 易分析



# FEATURES & BENEFITS 特長和利点

## 大幅度提高生产效率EC-SX III大型机

### SX III的进升级能(EC650SX III - 2500SX III)

V70搭載

高塑化分散螺杆

业界NO.1最快循环周期

缩短换模时间, 调模速度提高4.4倍

机身长度缩短, 节省空间

精密发泡成型可对应(A-OP)

### 最先进850T的比较 (空循环时间比较)

EC850N II

=6.69sec

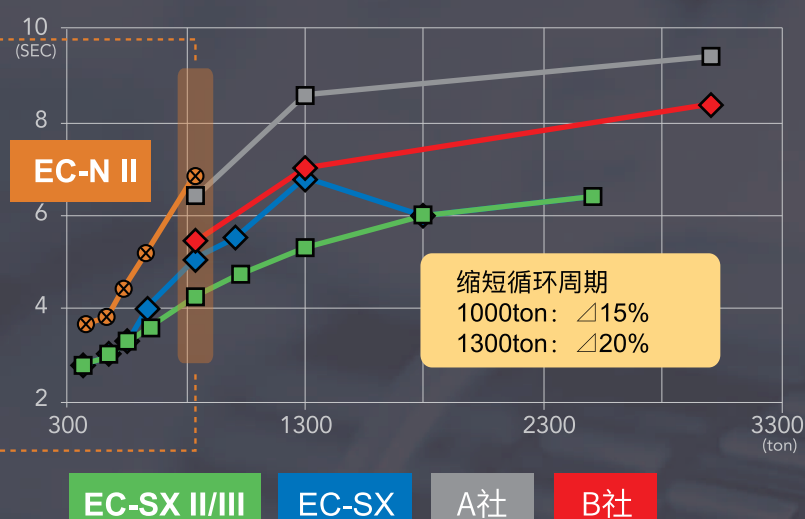
EC850SX

=5.11sec

EC850SX III

=4.30sec

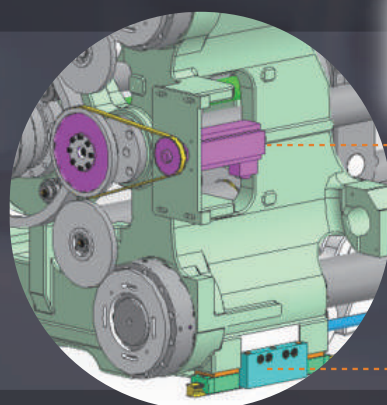
N II⇒SX III  
约36%的时间缩短



### 模具交换 时间短缩

- 型厚调整速度提升
- 新自动清洗回路
- 生产计划·分段画面

提升模厚调整速度  
模具交换时间缩短



锁模伺服马达、  
线性导轨

## 多样化的成型控制, 不良现象解决方案

### 成型控制所对应的案例介绍

飞边

银条纹

拉丝

溶接痕

缺料

翘曲变形

气体燃烧

黑点·杂质粘附

生产管理

医疗部品

射出自然回压控制

增塑稳定控制

LAP回路

新充填压控制

锁模力自动校正

Multi E-ROL

射出压缩成形

光学树脂成形规格

SPVC树脂规格

生产状况图表显示功能

### 多样化搭载功能和装置

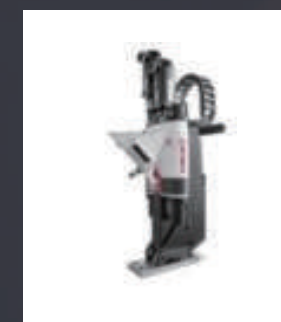
#### 周边机器通讯功能



转盘式模板搭载



磁力模板搭载



辅助射台搭载



多关节机器人搭载



规格参数表    Major Specifications

| 項目<br>ITEM           |                                                           |                     | 單位<br>UNIT       | EC30SX II         |                                |             |      |      |     |
|----------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|------------------|-------------------|--------------------------------|-------------|------|------|-----|
| 注 射<br>INJECTION     | 注射裝置型號<br>INJECTION UNIT CODE                             |                     |                  |                   | i 0.4                          |             | i 1  |      |     |
|                      | 料筒型號<br>BARREL CODE                                       |                     |                  |                   | Y                              | A           | YZ   | Y    | A   |
|                      | 螺桿直徑<br>SCREW DIAMETER                                    |                     | mm               | 16                | 18                             | 20          | 22   | 25   |     |
|                      | 理論注射容積<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                     |                     | cm³              | 14                | 18                             | 31          | 38   | 49   |     |
|                      | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                       | PS                  | g                | 13                | 16                             | 29          | 35   | 45   |     |
|                      |                                                           | PE                  | g                | 10                | 13                             | 23          | 28   | 36   |     |
|                      | 最大注射壓力<br>INJECTION PRESSURE                              |                     | MPa              | 278               | 220                            | 270         | 270  | 220  |     |
|                      |                                                           |                     | kgf/cm²          | 2830              | 2240                           | 2750        | 2750 | 2240 |     |
|                      | 最大保持壓力<br>HOLDING PRESSURE                                |                     | MPa              | 278               | 220                            | 270         | 270  | 220  |     |
|                      |                                                           |                     | kgf/cm²          | 2830              | 2240                           | 2750        | 2750 | 2240 |     |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 標準<br>STD        | mm/s              | 525                            |             | 300  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |                  | cm³/s             | 106                            | 134         | 94   | 114  | 147 |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 高負荷<br>HighDuty  | mm/s              | 200                            |             | 200  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |                  | cm³/s             | 40                             | 51          | 63   | 76   | 98  |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 高速<br>High Speed | mm/s              | -                              |             | 500  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |                  | cm³/s             | -                              | -           | 157  | 190  | 245 |
|                      | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                             |                     | PS               | kg/h              | 8                              | 12          | 14   | 22   | 28  |
|                      | 螺桿轉速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                               |                     |                  | min <sup>-1</sup> | 480                            | 480         | 430  | 420  | 420 |
|                      | 螺桿扭矩<br>SCREW TORQUE                                      |                     |                  | N·m               | 58                             | 81          | 109  | 143  | 204 |
|                      | 螺桿行程<br>SCREW STROKE                                      |                     |                  | mm                | 72                             |             | 100  |      |     |
|                      | 噴嘴推力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                                |                     |                  | kN(tf)            | 5.8 (0.6)                      |             |      |      |     |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING | 鎖模力<br>CLAMPING FORCE                                     |                     |                  | kN(tf)            | 294 (30)                       |             |      |      |     |
|                      | 拉杆間距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)             |                     |                  | mm                | 320×290                        |             |      |      |     |
|                      | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                     |                     |                  | mm                | 440×420                        |             |      |      |     |
|                      | 模板行程<br>OPENING STROKE                                    |                     |                  | mm                | 230                            |             |      |      |     |
|                      | 模板最大開距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                            |                     |                  | mm                | 560 (*550) (**540)             |             |      |      |     |
|                      | 最小模厚～最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.～MAX.MOLD)              |                     |                  | mm                | 150～330 (*140～320) (**130～310) |             |      |      |     |
|                      | 頂出力<br>EJECTION FORCE                                     |                     |                  | kN(tf)            | 8 (0.8)                        |             |      |      |     |
|                      | 頂出行程<br>EJECTOR STROKE                                    |                     |                  | mm                | 50                             |             |      |      |     |
| 通 用<br>GENERAL       | 電熱器功率 (標準噴嘴)<br>HEATER POWER (STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V規格<br>220V SPEC | kW               | 3.4               | 4.8                            |             |      |      |     |
|                      |                                                           | 200V規格<br>200V SPEC |                  | 2.8               | 3.9                            |             |      |      |     |
|                      | 設備電氣容量<br>APPARENT POWER                                  | 標準注射<br>STD         | kVA              | 16.3              | 18.3                           |             |      |      |     |
|                      |                                                           | 高負荷<br>High Duty    |                  | 6.8               | 12.6                           |             |      |      |     |
|                      | 主斷路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                           | 高速注射<br>High Speed  | A                | -                 | 29.6                           |             |      |      |     |
|                      |                                                           | 標準注射<br>STD         |                  | 40                | 40                             |             |      |      |     |
|                      |                                                           | 高負荷<br>High Duty    |                  | 40                | 40                             |             |      |      |     |
|                      |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | -                 | 75                             |             |      |      |     |
|                      | 額定限制短路電流<br>SHORT-CIRCUIT CURRENT RATING                  | 標準注射<br>STD         | kA               | 5/3               | 5/3                            |             |      |      |     |
|                      |                                                           | 高負荷<br>High Duty    |                  | 5/3               | 5/3                            |             |      |      |     |
|                      |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | -                 | 25/13                          |             |      |      |     |
|                      | 功率<br>POWER                                               | 標準注射<br>STD         | kW               | 11                | 10.5                           |             |      |      |     |
|                      |                                                           | 高負荷<br>High Duty    |                  | 9                 | 11.9                           |             |      |      |     |
|                      |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | -                 | 16.5                           |             |      |      |     |
|                      | 機械尺寸 (L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                |                     | m                | 2.9×1.0×1.6       |                                | 3.2×1.0×1.6 |      |      |     |
|                      | 機械重量<br>MACHINE WEIGHT                                    |                     | t                | 2.0               |                                | 2.0         |      |      |     |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具 (主模) 的最小尺寸 (H×V) 为180×165mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*隔热板是指5mm(特别规格)时的数值。  
  \*\*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
7. 设备电气容量, 主断路器容量, 电热器功率会根据特别式样发生变化, 详细请与我公司联系。  
8. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf

| 项 目<br>ITEM          |                                                           |                     | 单 位<br>UNIT      | EC50SX III        |                                           |             |      |      |     |
|----------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|------------------|-------------------|-------------------------------------------|-------------|------|------|-----|
| 注 射<br>INJECTION     | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                             |                     | i 1              |                   |                                           | i 1.5       |      |      |     |
|                      | 料筒型号<br>BARREL CODE                                       |                     | Y Z              | Y                 | A                                         | Y           | A    |      |     |
|                      | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                    |                     | mm               | 20                | 22                                        | 25          | 25   | 28   |     |
|                      | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                     |                     | cm³              | 31                | 38                                        | 49          | 55   | 69   |     |
|                      | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                       | PS                  | g                | 29                | 35                                        | 45          | 51   | 63   |     |
|                      |                                                           | PE                  | g                | 23                | 28                                        | 36          | 40   | 50   |     |
|                      | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                              |                     | MPa              | 270               | 270                                       | 220         | 276  | 220  |     |
|                      |                                                           |                     | kgf/cm²          | 2750              | 2750                                      | 2240        | 2810 | 2240 |     |
|                      | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                |                     | MPa              | 270               | 270                                       | 220         | 276  | 220  |     |
|                      |                                                           |                     | kgf/cm²          | 2750              | 2750                                      | 2240        | 2810 | 2240 |     |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 标准<br>STD        | mm/s              | 300                                       |             | 300  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |                  | cm³/s             | 94                                        | 114         | 147  | 184  |     |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 高负荷<br>HighDuty  | mm/s              | 200                                       |             | 200  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |                  | cm³/s             | 63                                        | 76          | 98   | 123  |     |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 高速<br>High Speed | mm/s              | 500                                       |             | 500  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |                  | cm³/s             | 157                                       | 190         | 245  | 308  |     |
|                      | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                             |                     | PS               | kg/h              | 14                                        | 22          | 28   | 35   |     |
|                      | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                               |                     |                  | min <sup>-1</sup> | 430                                       | 420         | 420  | 390  | 390 |
|                      | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                                      |                     |                  | N·m               | 109                                       | 143         | 204  | 204  | 280 |
|                      | 螺杆行程<br>SCREW STROKE                                      |                     |                  | mm                | 100                                       |             | 112  |      |     |
|                      | 喷嘴推力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                                |                     |                  | kN(tf)            | 9.8 (1.0)                                 |             |      |      |     |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                     |                     |                  | kN(tf)            | 490 (50)                                  |             |      |      |     |
|                      | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)             |                     |                  | mm                | 410×360                                   |             |      |      |     |
|                      | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                     |                     |                  | mm                | 510×460                                   |             |      |      |     |
|                      | 模板行程<br>OPENING STROKE                                    |                     |                  | mm                | 300                                       |             |      |      |     |
|                      | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                            |                     |                  | mm                | 670 (*610) (**660) (**650)                |             |      |      |     |
|                      | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.~MAX.MOLD)              |                     |                  | mm                | 150~370 (*90~310) (**140~360) (**130~350) |             |      |      |     |
|                      | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                     |                     |                  | kN(tf)            | 20 (2.0)                                  |             |      |      |     |
|                      | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                                    |                     |                  | mm                | 70                                        |             |      |      |     |
| 通 用<br>GENERAL       | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER (STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V规格<br>220V SPEC | kW               | 4.8               |                                           | 6.6         |      |      |     |
|                      |                                                           | 200V规格<br>200V SPEC |                  | 3.9               |                                           | 5.4         |      |      |     |
|                      | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                  | 标准注射<br>STD         | kVA              | 18.3              |                                           | 23.1        |      |      |     |
|                      |                                                           | 高负荷<br>High Duty    |                  | 12.6              |                                           | 16.0        |      |      |     |
|                      |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | 29.6              |                                           | 37.3        |      |      |     |
|                      | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                           | 标准注射<br>STD         | A                | 40                |                                           | 50          |      |      |     |
|                      |                                                           | 高负荷<br>High Duty    |                  | 40                |                                           | 50          |      |      |     |
|                      |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | 75                |                                           | 100         |      |      |     |
|                      | 额定限制短路电流<br>SHORT-CIRCUIT CURRENT RATING                  | 标准注射<br>STD         | kA               | 5/3               |                                           | 5/3         |      |      |     |
|                      |                                                           | 高负荷<br>High Duty    |                  | 5/3               |                                           | 5/3         |      |      |     |
|                      |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | 25/13             |                                           | 25/13       |      |      |     |
|                      | 功率<br>POWER                                               | 标准注射<br>STD         | kW               | 13.9              |                                           | 14.3        |      |      |     |
|                      |                                                           | 高负荷<br>High Duty    |                  | 11.9              |                                           | 12.3        |      |      |     |
|                      |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | 17.9              |                                           | 18.3        |      |      |     |
|                      | 机械尺寸(L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                 |                     | m                | 3.8×1.2×1.6       |                                           | 3.9×1.2×1.6 |      |      |     |
|                      | 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                                    |                     | t                | 3.0               |                                           | 3.1         |      |      |     |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具 (主模) 的最小尺寸 (H×V) 为235×210mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*是指带有T形槽的模板装置(特别规格)时的数值。  
7. \*隔热板是指5mm(特别规格)时的数值。  
  \*\*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
8. 设备电气容量, 主断路器容量, 电热器功率会根据特别式样发生变化, 详细请与我公司联系。  
9. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf



规格参数表    Major Specifications

| 項目<br>ITEM           |                                                              |                     | 单 位<br>UNIT      | EC75SX III        |                                           |             |      |             |     |
|----------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------|------------------|-------------------|-------------------------------------------|-------------|------|-------------|-----|
| 注 射<br>INJECTION     | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                                |                     |                  |                   | i 1.5                                     |             | i 2  |             |     |
|                      | 料筒型号<br>BARREL CODE                                          |                     |                  |                   | Y                                         | A           | Y    | A           | B   |
|                      | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                       |                     | mm               | 25                | 28                                        | 28          | 32   | 36          |     |
|                      | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                        |                     | cm³              | 55                | 69                                        | 78          | 102  | 130         |     |
|                      | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                          | PS                  | g                | 51                | 63                                        | 72          | 94   | 120         |     |
|                      |                                                              | PE                  | g                | 40                | 50                                        | 57          | 75   | 95          |     |
|                      | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                                 |                     | MPa              | 276               | 220                                       | 287         | 220  | 174         |     |
|                      |                                                              |                     | kgf/cm²          | 2810              | 2240                                      | 2920        | 2240 | 1770        |     |
|                      | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                   |                     | MPa              | 276               | 220                                       | 287         | 220  | 174         |     |
|                      |                                                              |                     | kgf/cm²          | 2810              | 2240                                      | 2920        | 2240 | 1770        |     |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 标准<br>STD        | mm/s              | 300                                       |             | 300  |             |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                  | cm³/s             | 147                                       | 184         | 184  | 241         | 305 |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 高负荷<br>HighDuty  | mm/s              | 200                                       |             | 200  |             |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                  | cm³/s             | 98                                        | 123         | 123  | 161         | 204 |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 高速<br>High Speed | mm/s              | 500                                       |             | 500  |             |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                  | cm³/s             | 245                                       | 308         | 308  | 402         | 509 |
|                      | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                                |                     | PS               | kg/h              | 25                                        | 35          | 40   | 61          | 83  |
|                      | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                                  |                     |                  | min <sup>-1</sup> | 390                                       | 390         | 400  | 390         | 350 |
|                      | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                                         |                     |                  | N·m               | 204                                       | 280         | 280  | 407         | 407 |
|                      | 螺杆行程<br>SCREW STROKE                                         |                     |                  | mm                | 112                                       |             | 128  |             |     |
|                      | 喷嘴推压力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                                  |                     |                  | kN(tf)            | 9.8 (1.0)                                 |             |      |             |     |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                        |                     |                  | kN(tf)            | 735 (75)                                  |             |      |             |     |
|                      | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)                |                     |                  | mm                | 410×360                                   |             |      |             |     |
|                      | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                        |                     |                  | mm                | 580×530                                   |             |      |             |     |
|                      | 模板行程<br>OPENING STROKE                                       |                     |                  | mm                | 300                                       |             |      |             |     |
|                      | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                               |                     |                  | mm                | 770 (*710) (**760) (*750)                 |             |      |             |     |
|                      | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN. ~ MAX.MOLD)               |                     |                  | mm                | 150~470 (*90~410) (**140~460) (**130~450) |             |      |             |     |
|                      | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                        |                     |                  | kN(tf)            | 20 (2.0)                                  |             |      |             |     |
|                      | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                                       |                     |                  | mm                | 70                                        |             |      |             |     |
| 通 用<br>GENERAL       | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER<br>(STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V规格<br>220V SPEC | kW               | 6.6               | 6.9                                       |             |      | 7.7         |     |
|                      |                                                              | 200V规格<br>200V SPEC |                  | 5.4               | 5.7                                       |             |      | 6.3         |     |
|                      | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                     | 标准注射<br>STD         | kVA              | 23.1              | 29.7                                      |             |      |             |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                  | 16.0              | 20.4                                      |             |      |             |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                  | 37.3              | 48.2                                      |             |      |             |     |
|                      | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                              | 标准注射<br>STD         | A                | 50                | 75                                        |             |      |             |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                  | 50                | 75                                        |             |      |             |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                  | 100               | 125                                       |             |      |             |     |
|                      | 额定限制短路电流<br>SHORT-CIRCUIT CURRENT RATING                     | 标准注射<br>STD         | kA               | 5/3               | 25/13                                     |             |      |             |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                  | 5/3               | 25/13                                     |             |      |             |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                  | 36/18             | 36/18                                     |             |      |             |     |
|                      | 功率<br>POWER                                                  | 标准注射<br>STD         | kW               | 14.3              | 19.8                                      |             |      |             |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                  | 12.3              | 19.8                                      |             |      |             |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                  | 18.3              | 32.8                                      |             |      |             |     |
|                      | 机械尺寸(L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                    |                     | m                | 4.0×1.2×1.6       |                                           | 4.1×1.3×1.6 |      | 4.2×1.3×1.6 |     |
|                      | 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                                       |                     | t                | 3.2               |                                           | 3.3         |      |             |     |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具(主模)的最小尺寸(H×V)为235×210mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*是指带有T形槽的模板装置(特别规格)时的数值。  
7. \*\*隔热板是指5mm(特别规格)时的数值。  
\*\*\*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
8. 设备电气容量,主断路器容量,电热器功率会根据特别式样发生变化, 详细请与我公司联系。  
9. 1MPa=10.2kgf／cm², 1kN=0.102tf

| 項目<br>ITEM           |                                                              |                     | 单 位<br>UNIT      | EC100SX III                     |                                            |      |             |      |                                 |      |      |     |
|----------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------|------------------|---------------------------------|--------------------------------------------|------|-------------|------|---------------------------------|------|------|-----|
| 注 射<br>INJECTION     | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                                |                     | i 2              |                                 |                                            | i 3  |             | i 4  |                                 |      |      |     |
|                      | 料筒型号<br>BARREL CODE                                          |                     | Y                | A                               | B                                          | Y    | A           | Y    | A                               | B    |      |     |
|                      | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                       |                     | mm               | 28                              | 32                                         | 36   | 32          | 36   | 36                              | 40   | 45   |     |
|                      | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                        |                     | cm³              | 78                              | 102                                        | 130  | 115         | 146  | 162                             | 201  | 254  |     |
|                      | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                          | PS                  | g                | 72                              | 94                                         | 120  | 105         | 134  | 145                             | 180  | 230  |     |
|                      |                                                              | PE                  | g                | 57                              | 75                                         | 95   | 83          | 106  | 115                             | 145  | 185  |     |
|                      | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                                 |                     | MPa              | 287                             | 220                                        | 174  | 253         | 200  | 247                             | 200  | 158  |     |
|                      |                                                              |                     | kgf/cm²          | 2920                            | 2240                                       | 1770 | 2580        | 2040 | 2510                            | 2040 | 1610 |     |
|                      | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                   |                     | MPa              | 287                             | 220                                        | 174  | 253         | 200  | 247                             | 200  | 158  |     |
|                      |                                                              |                     | kgf/cm²          | 2920                            | 2240                                       | 1770 | 2580        | 2040 | 2510                            | 2040 | 1610 |     |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 标准<br>STD        | mm/s                            | 300                                        |      |             | 300  |                                 | 300  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                  | cm³/s                           | 184                                        | 241  | 305         | 241  | 305                             | 305  | 376  | 477 |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 高负荷<br>HighDuty  | mm/s                            | 200                                        |      |             | 200  |                                 | 200  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                  | cm³/s                           | 123                                        | 161  | 204         | 161  | 204                             | 204  | 251  | 318 |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 高速<br>High Speed | mm/s                            | 500                                        |      |             | 400  |                                 | 400  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                  | cm³/s                           | 308                                        | 402  | 509         | 321  | 407                             | 407  | 502  | 636 |
|                      | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                                |                     | PS               | kg/h                            | 40                                         | 61   | 83          | 61   | 83                              | 83   | 110  | 120 |
|                      | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                                  |                     |                  | min <sup>-1</sup>               | 400                                        | 390  | 350         | 390  | 350                             | 350  | 320  | 285 |
|                      | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                                         |                     |                  | N·m                             | 280                                        | 407  | 407         | 407  | 566                             | 566  | 761  | 761 |
|                      | 螺杆行程<br>SCREW STROKE                                         |                     |                  | mm                              | 128                                        |      |             | 144  |                                 | 160  |      |     |
|                      | 喷嘴推压力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                                  |                     |                  | kN(tf)                          | 11.8 (1.2)                                 |      |             |      |                                 |      |      |     |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                        |                     |                  | kN(tf)                          | 980 (100)                                  |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)                |                     |                  | mm                              | 460×410                                    |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                        |                     |                  | mm                              | 660×610                                    |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 模板行程<br>OPENING STROKE                                       |                     |                  | mm                              | 350                                        |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                               |                     |                  | mm                              | 900 (*840) (**890) (**880)                 |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.~MAX.MOLD)                 |                     |                  | mm                              | 180~550 (*120~490) (**170~540) (**160~530) |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                        |                     |                  | kN(tf)                          | 30 (3.0)                                   |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                                       |                     |                  | mm                              | 90                                         |      |             |      |                                 |      |      |     |
| 通 用<br>GENERAL       | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER<br>(STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V规格<br>220V SPEC | kW               | 6.9                             | 7.7                                        |      | 7.9         |      | 11.2                            |      | 12.0 |     |
|                      |                                                              | 200V规格<br>200V SPEC |                  | 5.7                             | 6.3                                        |      | 6.6         |      | 9.3                             |      | 9.9  |     |
|                      | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                     | 标准注射<br>STD         | kVA              | 29.7                            |                                            |      | 34.1        |      | 42.5                            |      |      |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                  | 20.4                            |                                            |      | 23.5        |      | 29.4                            |      |      |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                  | 48.2                            |                                            |      | 44.8        |      | 55.7                            |      |      |     |
|                      | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                              | 标准注射<br>STD         | A                | 75                              |                                            |      | 75          |      | 100                             |      |      |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                  | 75                              |                                            |      | 75          |      | 100                             |      |      |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                  | 125                             |                                            |      | 100         |      | 125                             |      |      |     |
|                      | 额定限制短路电流<br>SHORT-CIRCUIT CURRENT RATING                     | 标准注射<br>STD         | kA               | 25/13                           |                                            |      | 25/13       |      | 25/13                           |      |      |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                  | 25/13                           |                                            |      | 25/13       |      | 25/13                           |      |      |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                  | 36/18                           |                                            |      | 25/13       |      | 36/18                           |      |      |     |
|                      | 功率<br>POWER                                                  | 标准注射<br>STD         | kW               | 19.8                            |                                            |      | 20.4        |      | 23.7                            |      |      |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                  | 19.8                            |                                            |      | 20.4        |      | 23.7                            |      |      |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                  | 32.8                            |                                            |      | 33.9        |      | 37.2                            |      |      |     |
|                      | 机械尺寸(L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                    |                     | m                | A,Y 4.6×1.3×1.7 / B 4.7×1.3×1.7 |                                            |      | 4.7×1.3×1.7 |      | A,Y 4.8×1.3×1.7 / B 5.0×1.3×1.7 |      |      |     |
|                      | 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                                       |                     | t                | 4.2                             |                                            |      | 4.3         |      | 4.3                             |      |      |     |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具(主模)的最小尺寸(H×V)为265×240mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*是指带有T形槽的模板装置(特别规格)时的数值。  
7. \*\*隔热板是指5mm(特别规格)时的数值。  
\*\*\*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
8. 设备电气容量,主断路器容量,电热器功率会根据特别式样发生变化, 详细请与我公司联系。  
9. 1MPa=10.2kgf／cm², 1kN=0.102tf



规格参数表 Major Specifications

| 項目<br>ITEM          |                                                           |                     | 單位<br>UNIT       | EC130SX III                                         |           |             |      |             |     |
|---------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|------------------|-----------------------------------------------------|-----------|-------------|------|-------------|-----|
| 注射<br>INJECTION     | 注射裝置型號<br>INJECTION UNIT CODE                             |                     | i 3              |                                                     | i 4       |             |      |             |     |
|                     | 料筒型號<br>BARREL CODE                                       |                     | Y                | A                                                   | Y         | A           | B    |             |     |
|                     | 螺桿直徑<br>SCREW DIAMETER                                    |                     | mm               | 32                                                  | 36        | 36          | 40   | 45          |     |
|                     | 理論注射容積<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                     |                     | cm³              | 115                                                 | 146       | 162         | 201  | 254         |     |
|                     | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                       | PS                  | g                | 105                                                 | 134       | 145         | 180  | 230         |     |
|                     |                                                           | PE                  | g                | 83                                                  | 106       | 115         | 145  | 185         |     |
|                     | 最大注射壓力<br>INJECTION PRESSURE                              |                     | MPa              | 253                                                 | 200       | 247         | 200  | 158         |     |
|                     |                                                           |                     | kgf/cm²          | 2580                                                | 2040      | 2510        | 2040 | 1610        |     |
|                     | 最大保持壓力<br>HOLDING PRESSURE                                |                     | MPa              | 253                                                 | 200       | 247         | 200  | 158         |     |
|                     |                                                           |                     | kgf/cm²          | 2580                                                | 2040      | 2510        | 2040 | 1610        |     |
|                     | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 標準<br>STD        | mm/s                                                | 300       |             | 300  |             |     |
|                     | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |                  | cm³/s                                               | 241       | 305         | 305  | 376         | 477 |
|                     | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 高負荷<br>HighDuty  | mm/s                                                | 200       |             | 200  |             |     |
|                     | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |                  | cm³/s                                               | 161       | 204         | 204  | 251         | 318 |
|                     | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 高速<br>High Speed | mm/s                                                | 400       |             | 400  |             |     |
|                     | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |                  | cm³/s                                               | 321       | 407         | 407  | 502         | 636 |
|                     | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                             |                     | PS               | kg/h                                                | 61        | 83          | 83   | 110         | 120 |
|                     | 螺桿轉速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                               |                     |                  | min <sup>-1</sup>                                   | 390       | 350         | 350  | 320         | 285 |
|                     | 螺桿扭矩<br>SCREW TORQUE                                      |                     |                  | N·m                                                 | 407       | 566         | 566  | 761         | 761 |
|                     | 螺桿行程<br>SCREW STROKE                                      |                     |                  | mm                                                  | 144       |             | 160  |             |     |
|                     | 噴嘴推壓力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                               |                     |                  | kN(tf)                                              | 11.8(1.2) |             |      |             |     |
| 合模<br>MOLD CLAMPING | 鎖模力<br>CLAMPING FORCE                                     |                     | kN(tf)           | 1270 (130)                                          |           |             |      |             |     |
|                     | 拉杆間距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)             |                     | mm               | 510×460                                             |           |             |      |             |     |
|                     | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                     |                     | mm               | 720×670                                             |           |             |      |             |     |
|                     | 模板行程<br>OPENING STROKE                                    |                     | mm               | 400                                                 |           |             |      |             |     |
|                     | 模板最大開距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                            |                     | mm               | 950 (*890) (**940) (***(930)                        |           |             |      |             |     |
|                     | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN. ~ MAX.MOLD)            |                     | mm               | 180 ~ 550 (*120 ~ 490) (**170 ~ 540) (***160 ~ 530) |           |             |      |             |     |
|                     | 頂出力<br>EJECTION FORCE                                     |                     | kN(tf)           | 30 (3.0)                                            |           |             |      |             |     |
|                     | 頂出行程<br>EJECTOR STROKE                                    |                     | mm               | 90                                                  |           |             |      |             |     |
| 通用<br>GENERAL       | 電熱器功率 (標準噴嘴)<br>HEATER POWER (STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V規格<br>220V SPEC | kW               | 7.9                                                 |           | 11.2        |      | 12.0        |     |
|                     |                                                           | 200V規格<br>200V SPEC |                  | 6.6                                                 |           | 9.3         |      | 9.9         |     |
|                     | 設備電氣容量<br>APPARENT POWER                                  | 標準注射<br>STD         | kVA              | 34.1                                                |           | 42.5        |      |             |     |
|                     |                                                           | 高負荷<br>High Duty    |                  | 23.5                                                |           | 29.4        |      |             |     |
|                     |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | 44.8                                                |           | 55.7        |      |             |     |
|                     | 主斷路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                           | 標準注射<br>STD         | A                | 75                                                  |           | 100         |      |             |     |
|                     |                                                           | 高負荷<br>High Duty    |                  | 75                                                  |           | 100         |      |             |     |
|                     |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | 100                                                 |           | 125         |      |             |     |
|                     | 額定限制短路電流<br>SHORT-CIRCUIT CURRENT RATING                  | 標準注射<br>STD         | kA               | 25/13                                               |           | 25/13       |      |             |     |
|                     |                                                           | 高負荷<br>High Duty    |                  | 25/13                                               |           | 25/13       |      |             |     |
|                     |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | 25/13                                               |           | 36/18       |      |             |     |
|                     | 功率<br>POWER                                               | 標準注射<br>STD         | kW               | 20.4                                                |           | 23.7        |      |             |     |
|                     |                                                           | 高負荷<br>High Duty    |                  | 20.4                                                |           | 23.7        |      |             |     |
|                     |                                                           | 高速注射<br>High Speed  |                  | 33.9                                                |           | 37.2        |      |             |     |
|                     | 機械尺寸 (L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                |                     | m                | 4.8×1.4×1.7                                         |           | 4.9×1.4×1.7 |      | 5.0×1.4×1.7 |     |
|                     | 機械重量<br>MACHINE WEIGHT                                    |                     | t                | 5.2                                                 |           | 5.3         |      |             |     |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具 (主模) 的最小尺寸 (H×V) 为295×270mm, 请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*是指带有T形槽的模板装置 (特别规格) 时的数值。  
7. \*\*隔热板是指5mm (特别规格) 时的数值。  
\*\*\*隔热板是指10mm (特别规格) 时的数值。  
8. 设备电气容量, 主断路器容量, 电热器功率会根据特别式样发生变化, 详情请与我公司联系。  
9. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf

| 項目<br>ITEM                                 |                                               |                                                           | 單位<br>UNIT          | EC180SX III       |                                             |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------------------------------|-------|------|-------------|-------|---------------------------------|------|-------|------|------|
| 注射<br>INJECTION                            | 注射裝置型號<br>INJECTION UNIT CODE                 |                                                           | i 3                 |                   | i 4                                         |       |      | i 6         |       | i 8                             |      |       |      |      |
|                                            | 料筒型號<br>BARREL CODE                           |                                                           | Y                   | A                 | Y                                           | A     | B    | Y           | A     | Y                               | A    | B     |      |      |
|                                            | 螺桿直徑<br>SCREW DIAMETER                        |                                                           | mm                  | 32                | 36                                          | 36    | 40   | 45          | 40    | 45                              | 45   | 50    | 55   |      |
|                                            | 理論注射容積<br>INJECTION VOLUME CALCULATED         |                                                           | cm³                 | 115               | 146                                         | 162   | 201  | 254         | 226   | 286                             | 318  | 392   | 475  |      |
|                                            | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                           | PS                                                        | g                   | 105               | 134                                         | 145   | 180  | 230         | 208   | 263                             | 292  | 361   | 437  |      |
|                                            |                                               | PE                                                        | g                   | 83                | 106                                         | 115   | 145  | 185         | 165   | 209                             | 232  | 286   | 346  |      |
|                                            | 最大注射壓力<br>INJECTION PRESSURE                  |                                                           | MPa                 | 253               | 200                                         | 247   | 200  | 158         | 253   | 200                             | 247  | 200   | 165  |      |
|                                            |                                               |                                                           | kgf/cm²             | 2580              | 2040                                        | 2510  | 2040 | 1610        | 2580  | 2040                            | 2510 | 2040  | 1680 |      |
|                                            | 最大保持壓力<br>HOLDING PRESSURE                    |                                                           | MPa                 | 253               | 200                                         | 247   | 200  | 158         | 253   | 200                             | 247  | 200   | 165  |      |
|                                            |                                               |                                                           | kgf/cm²             | 2580              | 2040                                        | 2510  | 2040 | 1610        | 2580  | 2040                            | 2510 | 2040  | 1680 |      |
|                                            | 注射速度<br>INJECTION SPEED                       |                                                           | 標準<br>STD           | mm/s              | 300                                         |       | 300  |             |       | 300                             |      | 250   |      |      |
|                                            | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                  |                                                           |                     | cm³/s             | 241                                         | 305   | 305  | 376         | 477   | 376                             | 477  | 397   | 490  | 593  |
|                                            | 注射速度<br>INJECTION SPEED                       |                                                           | 高負荷<br>HighDuty     | mm/s              | 200                                         |       | 200  |             |       | 160                             |      | 160   |      |      |
|                                            | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                  |                                                           |                     | cm³/s             | 161                                         | 204   | 204  | 251         | 318   | 201                             | 254  | 254   | 314  | 380  |
|                                            | 注射速度<br>INJECTION SPEED                       |                                                           | 高速<br>High Speed    | mm/s              | 400                                         |       | 400  |             |       | 400                             |      | 350   |      |      |
|                                            | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                  |                                                           |                     | cm³/s             | 321                                         | 407   | 407  | 502         | 636   | 502                             | 636  | 556   | 687  | 831  |
|                                            | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                 |                                                           | PS                  | kg/h              | 61                                          | 83    | 83   | 110         | 120   | 110                             | 120  | 120   | 160  | 190  |
|                                            | 螺桿轉速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                   |                                                           |                     | min <sup>-1</sup> | 390                                         | 350   | 350  | 320         | 285   | 320                             | 285  | 285   | 255  | 230  |
|                                            | 螺桿扭矩<br>SCREW TORQUE                          |                                                           |                     | N·m               | 407                                         | 566   | 566  | 761         | 761   | 761                             | 1058 | 1058  | 1421 | 1421 |
|                                            | 螺桿行程<br>SCREW STROKE                          |                                                           |                     | mm                | 144                                         |       | 160  |             |       | 180                             |      | 200   |      |      |
| 噴嘴推壓力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                |                                               |                                                           | kN(tf)              | 29.4 (3.0)        |                                             |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
| 合模<br>MOLD CLAMPING                        | 鎖模力<br>CLAMPING FORCE                         |                                                           |                     | kN(tf)            | 1760 (180)                                  |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
|                                            | 拉杆間距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V) |                                                           |                     | mm                | 560×510                                     |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
|                                            | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)         |                                                           |                     | mm                | 790×740                                     |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
|                                            | 模板行程<br>OPENING STROKE                        |                                                           |                     | mm                | 450                                         |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
|                                            | 模板最大開距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                |                                                           |                     | mm                | 1050 (*990) (**1040) (***1030)              |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
|                                            | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.~MAX.MOLD)  |                                                           |                     | mm                | 200~600 (*140~540) (**190~590) (***180~580) |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
|                                            | 頂出力<br>EJECTION FORCE                         |                                                           |                     | kN(tf)            | 49 (5.0)                                    |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
|                                            | 頂出行程<br>EJECTOR STROKE                        |                                                           |                     | mm                | 130                                         |       |      |             |       |                                 |      |       |      |      |
|                                            | 通用<br>GENERAL                                 | 電熱器功率 (標準噴嘴)<br>HEATER POWER (STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V規格<br>220V SPEC | kW                | 7.9                                         |       | 11.2 |             | 12.0  |                                 | 13.7 |       | 15.3 |      |
| 200V規格<br>200V SPEC                        |                                               |                                                           | 6.6                 |                   | 9.3                                         |       | 9.9  |             | 11.3  |                                 | 12.6 |       | 13.1 |      |
| 設備電氣容量<br>APPARENT POWER                   |                                               | 標準注射<br>STD                                               | kVA                 | 34.1              |                                             | 42.5  |      |             | 53.7  |                                 |      | 55.6  |      |      |
|                                            |                                               | 高負荷<br>High Duty                                          |                     | 23.5              |                                             | 29.4  |      |             | 31.4  |                                 |      | 37.5  |      |      |
|                                            |                                               | 高速注射<br>High Speed                                        |                     | 44.8              |                                             | 55.7  |      |             | 70.3  |                                 |      | 76.2  |      |      |
| 主斷路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY            |                                               | 標準注射<br>STD                                               | A                   | 75                |                                             | 100   |      |             | 125   |                                 |      | 125   |      |      |
|                                            |                                               | 高負荷<br>High Duty                                          |                     | 75                |                                             | 100   |      |             | 125   |                                 |      | 125   |      |      |
|                                            |                                               | 高速注射<br>High Speed                                        |                     | 100               |                                             | 125   |      |             | 175   |                                 |      | 175   |      |      |
| 額定限制短路電流<br>SHORT-CIRCUIT CURRENT RATING   |                                               | 標準注射<br>STD                                               | kA                  | 25/13             |                                             | 25/13 |      |             | 36/18 |                                 |      | 36/18 |      |      |
|                                            |                                               | 高負荷<br>High Duty                                          |                     | 25/13             |                                             | 25/13 |      |             | 36/18 |                                 |      | 36/18 |      |      |
|                                            |                                               | 高速注射<br>High Speed                                        |                     | 25/13             |                                             | 36/18 |      |             | 36/18 |                                 |      | 36/18 |      |      |
| 功率<br>POWER                                |                                               | 標準注射<br>STD                                               | kW                  | 20.4              |                                             | 23.7  |      |             | 39.6  |                                 |      | 41.2  |      |      |
|                                            |                                               | 高負荷<br>High Duty                                          |                     | 20.4              |                                             | 23.7  |      |             | 39.6  |                                 |      | 41.2  |      |      |
|                                            | 高速注射<br>High Speed                            | 33.9                                                      |                     | 37.2              |                                             |       | 38.6 |             |       | 40.6                            |      |       |      |      |
| 機械尺寸 (L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H) |                                               | m                                                         | 5.7×1.6×1.8         |                   | 5.7×1.6×1.8                                 |       |      | 5.9×1.6×1.8 |       | A,Y 6.0×1.6×1.8 / B 6.1×1.6×1.8 |      |       |      |      |
| 機械重量<br>MACHINE WEIGHT                     |                                               | t                                                         | 7.0                 |                   | 7.0                                         |       |      | 7.3         |       | 7.3                             |      |       |      |      |

规格参数表    Major Specifications

| 项 目<br>ITEM          |                                                              |                     | 单 位<br>UNIT         | EC230SX III                                |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
|----------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------------|------|------|-------------|------|---------------------------------|------|------|-----|
| 注 射<br>INJECTION     | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                                |                     | i 4                 |                                            |      | i 6  |             | i 8  |                                 |      |      |     |
|                      | 料筒型号<br>BARREL CODE                                          |                     | Y                   | A                                          | B    | Y    | A           | Y    | A                               | B    |      |     |
|                      | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                       |                     | mm                  | 36                                         | 40   | 45   | 40          | 45   | 45                              | 50   | 55   |     |
|                      | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                        |                     | cm <sup>3</sup>     | 162                                        | 201  | 254  | 226         | 286  | 318                             | 392  | 475  |     |
|                      | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                          | PS                  | g                   | 145                                        | 180  | 230  | 208         | 263  | 292                             | 361  | 437  |     |
|                      |                                                              | PE                  | g                   | 115                                        | 145  | 185  | 165         | 209  | 232                             | 286  | 346  |     |
|                      | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                                 |                     | MPa                 | 247                                        | 200  | 158  | 253         | 200  | 247                             | 200  | 165  |     |
|                      |                                                              |                     | kgf/cm <sup>2</sup> | 2510                                       | 2040 | 1610 | 2580        | 2040 | 2510                            | 2040 | 1680 |     |
|                      | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                   |                     | MPa                 | 247                                        | 200  | 158  | 253         | 200  | 247                             | 200  | 165  |     |
|                      |                                                              |                     | kgf/cm <sup>2</sup> | 2510                                       | 2040 | 1610 | 2580        | 2040 | 2510                            | 2040 | 1680 |     |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 标准<br>STD           | mm/s                                       | 300  |      |             | 300  |                                 | 250  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                     | cm <sup>3</sup> /s                         | 305  | 376  | 477         | 376  | 477                             | 397  | 490  | 593 |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 高负荷<br>HighDuty     | mm/s                                       | 200  |      |             | 160  |                                 | 160  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                     | cm <sup>3</sup> /s                         | 204  | 251  | 318         | 201  | 254                             | 254  | 314  | 380 |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 高速<br>High Speed    | mm/s                                       | 400  |      |             | 400  |                                 | 350  |      |     |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                     | cm <sup>3</sup> /s                         | 407  | 502  | 636         | 502  | 636                             | 556  | 687  | 831 |
|                      | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                                |                     | PS                  | kg/h                                       | 83   | 110  | 120         | 110  | 120                             | 120  | 160  | 190 |
|                      | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                                  |                     | min <sup>-1</sup>   | 350                                        | 320  | 285  | 320         | 285  | 285                             | 255  | 230  |     |
|                      | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                                         |                     | N·m                 | 566                                        | 761  | 761  | 761         | 1058 | 1058                            | 1421 | 1421 |     |
|                      | 螺杆行程<br>SCREW STROKE                                         |                     | mm                  | 160                                        |      |      | 180         |      | 200                             |      |      |     |
|                      | 喷嘴推力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                                   |                     | kN(tf)              | 29.4 (3.0)                                 |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                        |                     | kN(tf)              | 2250 (230)                                 |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)                |                     | mm                  | 610×560                                    |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                        |                     | mm                  | 880×830                                    |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 模板行程<br>OPENING STROKE                                       |                     | mm                  | 550                                        |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                               |                     | mm                  | 1230 (*1170) (**1220) (**1210)             |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 最小模厚～最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.～MAX.MOLD)                 |                     | mm                  | 250～680 (*190～520) (**240～670) (**230～660) |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                        |                     | kN(tf)              | 49 (5.0)                                   |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
| 通 用<br>GENERAL       | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                                       |                     | mm                  | 130                                        |      |      |             |      |                                 |      |      |     |
|                      | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER<br>(STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V规格<br>220V SPEC | kW                  | 11.2                                       |      | 12.0 | 13.7        |      | 15.3                            |      | 15.9 |     |
|                      |                                                              | 200V规格<br>200V SPEC |                     | 9.3                                        |      | 9.9  | 11.3        |      | 12.6                            |      | 13.1 |     |
|                      | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                     | 标准注射<br>STD         | kVA                 | 42.5                                       |      |      | 53.7        |      | 55.6                            |      |      |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                     | 29.4                                       |      |      | 31.4        |      | 37.5                            |      |      |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                     | 55.7                                       |      |      | 70.3        |      | 76.2                            |      |      |     |
|                      | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                              | 标准注射<br>STD         | A                   | 100                                        |      |      | 125         |      | 125                             |      |      |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                     | 100                                        |      |      | 125         |      | 125                             |      |      |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                     | 125                                        |      |      | 175         |      | 175                             |      |      |     |
|                      | 额定限制短路电流<br>SHORT-CIRCUIT CURRENT RATING                     | 标准注射<br>STD         | kA                  | 25/13                                      |      |      | 36/18       |      | 36/18                           |      |      |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                     | 25/13                                      |      |      | 36/18       |      | 36/18                           |      |      |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                     | 36/18                                      |      |      | 36/18       |      | 36/18                           |      |      |     |
|                      | 功率<br>POWER                                                  | 标准注射<br>STD         | kW                  | 23.7                                       |      |      | 39.6        |      | 41.2                            |      |      |     |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                     | 23.7                                       |      |      | 39.6        |      | 41.2                            |      |      |     |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                     | 37.2                                       |      |      | 38.6        |      | 40.6                            |      |      |     |
|                      | 机械尺寸 (L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                   |                     | m                   | 5.8×1.7×2.0                                |      |      | 6.3×1.7×2.0 |      | A,Y 6.3×1.7×2.0 / B 6.4×1.7×2.0 |      |      |     |
|                      | 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                                       |                     | t                   | 9.2                                        |      |      | 9.2         |      | 9.9                             |      |      |     |

[注] 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具 (主模) 的最小尺寸 (H×V) 为360×335mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*是指带有T形槽的模板装置 (特别规格) 时的数值。  
7. \*\*隔热板是指5mm (特别规格) 时的数值。  
\*\*\*隔热板是指10mm (特别规格) 时的数值。  
8. 设备电气容量, 主断路器容量, 电热器功率会根据特别式样发生变化, 详情请与我公司联系。  
9. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf

| 项 目<br>ITEM            |                                                              |  | 单 位<br>UNIT         | EC280SX III       |                                |      |             |               |             |      |             |      |
|------------------------|--------------------------------------------------------------|--|---------------------|-------------------|--------------------------------|------|-------------|---------------|-------------|------|-------------|------|
| 注 射<br>INJECTION       | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                                |  |                     | i 10              |                                |      | i 17        |               |             |      |             |      |
|                        | 料筒型号<br>BARREL CODE                                          |  |                     | Y                 | A                              | B    | Y           | A<br>标准 : 高转矩 |             | BH   | B           |      |
|                        | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                       |  |                     | mm                | 45                             | 50   | 55          | 50            | 60          | 65   | 70          |      |
|                        | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                        |  |                     | cm³               | 397                            | 490  | 593         | 589           | 848         | 995  | 1155        |      |
|                        | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                          |  | PS                  | g                 | 365                            | 450  | 545         | 542           | 780         | 915  | 1062        |      |
|                        |                                                              |  | PE                  | g                 | 289                            | 357  | 432         | 430           | 619         | 726  | 842         |      |
|                        | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                                 |  |                     | MPa               | 247                            | 200  | 165         | 288           | 200         | 170  | 147         |      |
|                        |                                                              |  |                     | kgf/cm²           | 2510                           | 2040 | 1680        | 2930          | 2040        | 1730 | 1490        |      |
|                        | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                   |  |                     | MPa               | 247                            | 200  | 165         | 288           | 200         | 170  | 147         |      |
|                        |                                                              |  |                     | kgf/cm²           | 2510                           | 2040 | 1680        | 2930          | 2040        | 1730 | 1490        |      |
|                        | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |  | 标准<br>STD           | mm/s              | 250                            |      |             | 160           |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  |                     | cm³/s             | 397                            | 490  | 593         | 314           | 452         | 530  | 616         |      |
|                        | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |  | 高负荷<br>HighDuty     | mm/s              | 160                            |      |             | -             |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  |                     | cm³/s             | 254                            | 314  | 380         | -             | -           | -    | -           |      |
|                        | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |  | 高速<br>High Speed    | mm/s              | 350                            |      |             | 300           |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  |                     | cm³/s             | 556                            | 687  | 831         | 589           | 848         | 995  | 1155        |      |
|                        | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                                |  | PS                  | kg/h              | 120                            | 160  | 190         | 160           | 230         | 190  | 250         | 270  |
|                        | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                                  |  |                     | min <sup>-1</sup> | 285                            | 255  | 230         | 255           | 220         | 180  | 195         | 180  |
|                        | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                                         |  |                     | N·m               | 1058                           | 1421 | 1421        | 1421          | 2367        | 2900 | 2367        | 2367 |
|                        | 螺杆行程<br>SCREW STROKE                                         |  |                     | mm                | 250                            |      |             | 300           |             |      |             |      |
|                        | 喷嘴推压力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                                  |  |                     | kN(tf)            | 29.4 (3.0)                     |      |             |               |             |      |             |      |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING   | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                        |  |                     | kN(tf)            | 2745 (280)                     |      |             |               |             |      |             |      |
|                        | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)                |  |                     | mm                | 730×660                        |      |             |               |             |      |             |      |
|                        | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                        |  |                     | mm                | 1030×960                       |      |             |               |             |      |             |      |
|                        | 模板行程<br>OPENING STROKE                                       |  |                     | mm                | 600                            |      |             |               |             |      |             |      |
|                        | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                               |  |                     | mm                | 1350 (*1340) (**1330)          |      |             |               |             |      |             |      |
|                        | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.~MAX.MOLD)                 |  |                     | mm                | 250~750 (*240~740) (**230~730) |      |             |               |             |      |             |      |
|                        | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                        |  |                     | kN(tf)            | 59 (6.0)                       |      |             |               |             |      |             |      |
| 顶出行程<br>EJECTOR STROKE |                                                              |  | mm                  | 150               |                                |      |             |               |             |      |             |      |
| 通 用<br>GENERAL         | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER<br>(STANDARD NOZZLE PROJECTION) |  | 220V规格<br>220V SPEC | kW                | 15.3                           |      | 15.9        | 22.4          |             | 26.4 |             |      |
|                        |                                                              |  | 200V规格<br>200V SPEC |                   | 12.6                           |      | 13.1        | 18.0          |             | 21.8 |             |      |
|                        | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                     |  | 标准注射<br>STD         | kVA               | 55.6                           |      |             | 56.8          |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  | 高负荷<br>High Duty    |                   | 37.5                           |      |             | -             |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  | 高速注射<br>High Speed  |                   | 76.2                           |      |             | 97.7          |             |      |             |      |
|                        | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                              |  | 标准注射<br>STD         | A                 | 125                            |      |             | 175           |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  | 高负荷<br>High Duty    |                   | 125                            |      |             | -             |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  | 高速注射<br>High Speed  |                   | 175                            |      |             | 225           |             |      |             |      |
|                        | 额定限制短路电流<br>SHORT-CIRCUIT CURRENT RATING                     |  | 标准注射<br>STD         | kA                | 36/18                          |      |             | 36/18         |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  | 高负荷<br>High Duty    |                   | 36/18                          |      |             | -             |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  | 高速注射<br>High Speed  |                   | 36/18                          |      |             | 36/18         |             |      |             |      |
|                        | 功率<br>POWER                                                  |  | 标准注射<br>STD         | kW                | 41.2                           |      |             | 46.7          |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  | 高负荷<br>High Duty    |                   | 41.2                           |      |             | -             |             |      |             |      |
|                        |                                                              |  | 高速注射<br>High Speed  |                   | 40.6                           |      |             | 51.7          |             |      |             |      |
|                        | 机械尺寸(L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                    |  |                     | m                 | 6.7×2.0×2.2                    |      | 6.8×2.0×2.2 |               | 6.8×2.0×2.2 |      | 7.0×2.0×2.2 |      |
|                        | 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                                       |  |                     | t                 | 12.5                           |      |             | 13.8          |             |      |             |      |

[注] 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具 (主模) 的最小尺寸 (H×V) 为425×390mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*隔热板是指5mm (特别规格) 时的数值。  
\*\*隔热板是指10mm (特别规格) 时的数值。  
\*\*\*隔热板是指10mm (特别规格) 时的数值。  
7. 设备电气容量, 主断路器容量, 电热器功率会根据特别式样发生变化, 详情请与我公司联系。  
8. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf



规格参数表    Major Specifications

| 项 目<br>ITEM          |                                                              |                     | 单 位<br>UNIT         | EC350SX III                          |            |      |                  |      |      |             |      |      |
|----------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------|------------|------|------------------|------|------|-------------|------|------|
| 注 射<br>INJECTION     | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                                |                     | i 10                |                                      |            | i 17 |                  |      |      |             |      |      |
|                      | 料筒型号<br>BARREL CODE                                          |                     | Y                   | A                                    | B          | Y    | A<br>标准      高转矩 |      | BH   | B           |      |      |
|                      | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                       |                     | mm                  | 45                                   | 50         | 55   | 50               | 60   |      | 65          | 70   |      |
|                      | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                        |                     | cm <sup>3</sup>     | 397                                  | 490        | 593  | 589              | 848  |      | 995         | 1155 |      |
|                      | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                          | PS                  | g                   | 365                                  | 450        | 545  | 542              | 780  |      | 915         | 1062 |      |
|                      |                                                              | PE                  | g                   | 289                                  | 357        | 432  | 430              | 619  |      | 726         | 842  |      |
|                      | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                                 |                     | MPa                 | 247                                  | 200        | 165  | 288              | 200  |      | 170         | 147  |      |
|                      |                                                              |                     | kgf/cm <sup>2</sup> | 2510                                 | 2040       | 1680 | 2930             | 2040 |      | 1730        | 1490 |      |
|                      | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                   |                     | MPa                 | 247                                  | 200        | 165  | 288              | 200  |      | 170         | 147  |      |
|                      |                                                              |                     | kgf/cm <sup>2</sup> | 2510                                 | 2040       | 1680 | 2930             | 2040 |      | 1730        | 1490 |      |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 标准<br>STD           | mm/s                                 | 250        |      |                  | 160  |      |             |      |      |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                     | cm <sup>3</sup> /s                   | 397        | 490  | 593              | 314  | 452  |             | 530  | 616  |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 高负荷<br>HighDuty     | mm/s                                 | 160        |      |                  | -    |      |             |      |      |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                     | cm <sup>3</sup> /s                   | 254        | 314  | 380              | -    | -    |             | -    | -    |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 高速<br>High Speed    | mm/s                                 | 350        |      |                  | 300  |      |             |      |      |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |                     | cm <sup>3</sup> /s                   | 556        | 687  | 831              | 589  | 848  |             | 995  | 1155 |
|                      | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                                |                     | PS                  | kg/h                                 | 120        | 160  | 190              | 160  | 230  | 190         | 250  | 270  |
|                      | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                                  |                     |                     | min <sup>-1</sup>                    | 285        | 255  | 230              | 255  | 220  | 180         | 195  | 180  |
|                      | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                                         |                     |                     | N·m                                  | 1058       | 1421 | 1421             | 1421 | 2367 | 2900        | 2367 | 2367 |
|                      | 螺杆行程<br>SCREW STROKE                                         |                     |                     | mm                                   | 250        |      |                  | 300  |      |             |      |      |
|                      | 喷嘴推力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                                   |                     |                     | kN(tf)                               | 29.4 (3.0) |      |                  |      |      |             |      |      |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                        |                     | kN(tf)              | 3430 (350)                           |            |      |                  |      |      |             |      |      |
|                      | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)                |                     | mm                  | 820×740                              |            |      |                  |      |      |             |      |      |
|                      | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                        |                     | mm                  | 1110×1030                            |            |      |                  |      |      |             |      |      |
|                      | 模板行程<br>OPENING STROKE                                       |                     | mm                  | 650                                  |            |      |                  |      |      |             |      |      |
|                      | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                               |                     | mm                  | 1470 (*1460) (**1450)                |            |      |                  |      |      |             |      |      |
|                      | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN. ~ MAX.MOLD)               |                     | mm                  | 300 ~ 820 (*290 ~ 810) (**280 ~ 800) |            |      |                  |      |      |             |      |      |
|                      | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                        |                     | kN(tf)              | 59 (6.0)                             |            |      |                  |      |      |             |      |      |
|                      | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                                       |                     | mm                  | 150                                  |            |      |                  |      |      |             |      |      |
| 通 用<br>GENERAL       | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER<br>(STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V规格<br>220V SPEC | kW                  | 15.3                                 |            | 15.9 |                  | 22.4 |      | 26.4        |      |      |
|                      |                                                              | 200V规格<br>200V SPEC |                     | 12.6                                 |            | 13.1 |                  | 18.6 |      | 21.8        |      |      |
|                      | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                     | 标准注射<br>STD         | kVA                 | 55.6                                 |            |      | 56.8             |      |      |             |      |      |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                     | 37.5                                 |            |      | -                |      |      |             |      |      |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                     | 76.2                                 |            |      | 97.7             |      |      |             |      |      |
|                      | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                              | 标准注射<br>STD         | A                   | 125                                  |            |      | 175              |      |      |             |      |      |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                     | 125                                  |            |      | -                |      |      |             |      |      |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                     | 175                                  |            |      | 225              |      |      |             |      |      |
|                      | 额定限制短路电流<br>SHORT-CIRCUIT CURRENT RATING                     | 标准注射<br>STD         | kA                  | 36/18                                |            |      | 36/18            |      |      |             |      |      |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                     | 36/18                                |            |      | -                |      |      |             |      |      |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                     | 36/18                                |            |      | 36/18            |      |      |             |      |      |
|                      | 功率<br>POWER                                                  | 标准注射<br>STD         | kW                  | 41.2                                 |            |      | 46.7             |      |      |             |      |      |
|                      |                                                              | 高负荷<br>High Duty    |                     | 41.2                                 |            |      | -                |      |      |             |      |      |
|                      |                                                              | 高速注射<br>High Speed  |                     | 40.6                                 |            |      | 51.7             |      |      |             |      |      |
|                      | 机械尺寸(L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                    |                     | m                   | 7.2×2.1×2.2                          |            |      | 7.2×2.1×2.2      |      |      | 7.3×2.1×2.2 |      |      |
|                      | 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                                       |                     | t                   | 15.3                                 |            |      | 16.5             |      |      |             |      |      |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具(主模)的最小尺寸(H×V)为470×430mm, 请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*隔热板是指5mm(特别规格)时的数值。  
    \*\*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
7. 设备电气容量, 主断路器容量, 电热器功率会根据特别式样发生变化, 详细请与我公司联系。  
8. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf

| 项 目<br>ITEM                               |                                                              |  | 单 位<br>UNIT       | EC450SX III |                                 |      |      |             |                  |      |                  |      |     |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--|-------------------|-------------|---------------------------------|------|------|-------------|------------------|------|------------------|------|-----|
| 注 射<br>INJECTION                          | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                                |  |                   | i 17        |                                 |      |      | i 26        |                  |      |                  |      |     |
|                                           | 料筒型号<br>BARREL CODE                                          |  |                   | Y           | A<br>标准      高转矩                |      | BH   | B           | A<br>标准      高转矩 |      | B<br>标准      高转矩 |      |     |
|                                           | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                       |  |                   | mm          | 50                              | 60   |      | 65          | 70               | 70   |                  | 80   |     |
|                                           | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                        |  |                   | cm³         | 589                             | 848  |      | 995         | 1155             | 1340 |                  | 1750 |     |
|                                           | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                          |  | PS                | g           | 542                             | 780  |      | 915         | 1062             | 1230 |                  | 1610 |     |
|                                           |                                                              |  | PE                | g           | 430                             | 619  |      | 726         | 842              | 980  |                  | 1280 |     |
|                                           | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                                 |  | MPa               | 288         | 200                             |      | 170  | 147         | 190              |      | 145              |      |     |
|                                           |                                                              |  | kgf/cm²           | 2930        | 2040                            |      | 1730 | 1490        | 1930             |      | 1470             |      |     |
|                                           | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                   |  | MPa               | 288         | 200                             |      | 170  | 147         | 160              |      | 122              |      |     |
|                                           |                                                              |  | kgf/cm²           | 2930        | 2040                            |      | 1730 | 1490        | 1630             |      | 1240             |      |     |
|                                           | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |  | 标准<br>STD         | mm/s        | 160                             |      |      |             | 160              |      |                  |      |     |
|                                           |                                                              |  |                   | cm³/s       | 314                             | 452  |      | 530         | 616              | 615  |                  | 804  |     |
|                                           | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |  | 高速<br>High Speed  | mm/s        | 300                             |      |      |             | -                |      |                  |      |     |
|                                           |                                                              |  |                   | cm³/s       | 589                             | 848  |      | 995         | 1155             | -    | -                | -    | -   |
|                                           | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                                |  | PS                | kg/h        | 160                             | 230  | 190  | 250         | 270              | 260  | 170              | 340  | 230 |
| 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED               |                                                              |  | min <sup>-1</sup> | 255         | 220                             | 180  | 195  | 180         | 180              | 120  | 170              | 120  |     |
| 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                      |                                                              |  | N·m               | 1421        | 2367                            | 2900 | 2367 | 2367        | 2580             | 3310 | 2580             | 3310 |     |
| 螺杆行程<br>SCREW STROKE                      |                                                              |  | mm                | 300         |                                 |      |      | 350         |                  |      |                  |      |     |
| 喷嘴推力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                |                                                              |  | kN(tf)            | 29.4 (3.0)  |                                 |      |      | 44.1 (4.5)  |                  |      |                  |      |     |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING                      | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                        |  |                   | kN(tf)      | 4410 (450)                      |      |      |             |                  |      |                  |      |     |
|                                           | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)                |  |                   | mm          | 870×810                         |      |      |             |                  |      |                  |      |     |
|                                           | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                        |  |                   | mm          | 1230×1160                       |      |      |             |                  |      |                  |      |     |
|                                           | 模板行程<br>OPENING STROKE                                       |  |                   | mm          | 800                             |      |      |             |                  |      |                  |      |     |
|                                           | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                               |  |                   | mm          | 1800 (**1790) (**1780)          |      |      |             |                  |      |                  |      |     |
|                                           | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.~MAX.MOLD)                 |  |                   | mm          | 300~1000 (*340~990) (**330~980) |      |      |             |                  |      |                  |      |     |
|                                           | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                        |  |                   | kN(tf)      | 127 (13.0)                      |      |      |             |                  |      |                  |      |     |
| 通 用<br>GENERAL                            | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                                       |  |                   | mm          | 180                             |      |      |             |                  |      |                  |      |     |
|                                           | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER<br>(STANDARD NOZZLE PROJECTION) |  | kW                | 22.4        |                                 |      | 26.4 |             | 22.3             |      | 26.5             |      |     |
|                                           |                                                              |  |                   | 18.6        |                                 |      | 21.8 |             | 18.5             |      | 20.0             |      |     |
|                                           | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                     |  | kVA               | 71.8        |                                 |      |      | 78.3        |                  |      |                  |      |     |
|                                           |                                                              |  |                   | 98.4        |                                 |      |      | -           |                  |      |                  |      |     |
|                                           | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                              |  | A                 | 175         |                                 |      |      | 200         |                  |      |                  |      |     |
|                                           |                                                              |  |                   | 225         |                                 |      |      | -           |                  |      |                  |      |     |
| 机械尺寸(L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H) |                                                              |  | m                 | 8.1×2.2×2.2 |                                 |      |      | 8.1×2.2×2.2 |                  |      |                  |      |     |
| 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                    |                                                              |  | t                 | 21.7        |                                 |      |      | 22.5        |                  |      |                  |      |     |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具(主模)的最小尺寸(H×V)为500×500mm, 请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
    \*\*隔热板是指5mm(特别规格)时的数值。  
7. 设备电气容量, 主断路器容量, 电热器功率会根据特别式样发生变化, 详细请与我公司联系。  
8. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf

规格参数表    Major Specifications

| 项 目<br>ITEM                                |                                               |                                                              | 单 位<br>UNIT      | EC550SX III         |                                 |      |      |             |            |             |      |      |     |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------|---------------------|---------------------------------|------|------|-------------|------------|-------------|------|------|-----|
| 注 射<br>INJECTION                           | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                 |                                                              |                  | i 26                |                                 |      |      | i 36        |            |             |      |      |     |
|                                            | 料筒型号<br>BARREL CODE                           |                                                              |                  | A                   |                                 | B    |      | A           |            | B           |      |      |     |
|                                            | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                        |                                                              |                  | mm                  | 70                              | 80   |      | 80          |            | 90          |      |      |     |
|                                            | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED         |                                                              |                  | cm³                 | 1340                            | 1750 |      | 1880        |            | 2380        |      |      |     |
|                                            | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                           |                                                              | PS               | g                   | 1230                            | 1610 |      | 1730        |            | 2190        |      |      |     |
|                                            |                                               |                                                              | PE               | g                   | 980                             | 1280 |      | 1370        |            | 1740        |      |      |     |
|                                            | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                  |                                                              |                  | MPa                 | 190                             | 145  |      | 190         |            | 150         |      |      |     |
|                                            |                                               |                                                              |                  | kgf/cm²             | 1930                            | 1470 |      | 1930        |            | 1530        |      |      |     |
|                                            | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                    |                                                              |                  | MPa                 | 160                             | 122  |      | 160         |            | 126         |      |      |     |
|                                            |                                               |                                                              |                  | kgf/cm²             | 1630                            | 1240 |      | 1630        |            | 1280        |      |      |     |
|                                            | 注射速度<br>INJECTION SPEED                       |                                                              | 标准<br>STD        | mm/s                | 160                             |      |      |             | 140        |             |      |      |     |
|                                            | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                  |                                                              |                  | cm³/s               | 615                             |      | 804  |             | 704        |             | 891  |      |     |
|                                            | 注射速度<br>INJECTION SPEED                       |                                                              | 高速<br>High Speed | mm/s                | -                               |      |      |             | -          |             |      |      |     |
|                                            | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                  |                                                              |                  | cm³/s               | -                               | -    | -    | -           | -          | -           | -    | -    |     |
|                                            | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                 |                                                              |                  | PS                  | kg/h                            | 260  | 170  | 340         | 230        | 340         | 220  | 400  | 280 |
|                                            | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                   |                                                              |                  | min <sup>-1</sup>   | 180                             | 120  | 170  | 120         | 170        | 115         | 150  | 115  |     |
|                                            | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                          |                                                              |                  | N·m                 | 2580                            | 3310 | 2580 | 3310        | 3310       | 4610        | 3310 | 4610 |     |
|                                            | 螺杆行程<br>SCREW STROKE                          |                                                              |                  | mm                  | 350                             |      |      |             | 375        |             |      |      |     |
|                                            | 喷嘴推压力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                   |                                                              |                  | kN(tf)              | 44.1 (4.5)                      |      |      |             | 58.8 (6.0) |             |      |      |     |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING                       | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                         |                                                              |                  | kN(tf)              | 5393 (550)                      |      |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V) |                                                              |                  | mm                  | 970×910                         |      |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)         |                                                              |                  | mm                  | 1365×1300                       |      |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            | 模板行程<br>OPENING STROKE                        |                                                              |                  | mm                  | 900                             |      |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                |                                                              |                  | mm                  | 1900 (*1880) (**1890)           |      |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.~MAX.MOLD)  |                                                              |                  | mm                  | 400~1000 (*380~980) (**390~990) |      |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            | 顶出力<br>EJECTION FORCE                         |                                                              |                  | kN(tf)              | 127 (13.0)                      |      |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                        |                                                              |                  | mm                  | 180                             |      |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            | 通 用<br>GENERAL                                | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER<br>(STANDARD NOZZLE PROJECTION) |                  | 220V规格<br>220V SPEC | kW                              | 22.3 |      | 26.5        |            | 29.8        |      | 34.3 |     |
| 18.5                                       |                                               |                                                              |                  |                     |                                 | 20.0 |      | 24.9        |            | 28.7        |      |      |     |
| 设备电气容量<br>APPARENT POWER                   |                                               | 标准注射<br>STD                                                  | kVA              | 72.4                |                                 | 83.8 |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            |                                               |                                                              |                  | -                   |                                 | -    |      |             |            |             |      |      |     |
| 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY            |                                               | 标准注射<br>STD                                                  | A                | 200                 |                                 | 200  |      |             |            |             |      |      |     |
|                                            |                                               |                                                              |                  | -                   |                                 | -    |      |             |            |             |      |      |     |
| 机械尺寸 (L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H) |                                               |                                                              | m                | 8.4×2.3×2.4         |                                 |      |      | 8.7×2.3×2.4 |            | 8.9×2.4×2.4 |      |      |     |
| 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                     |                                               |                                                              | t                | 27.1                |                                 |      |      | 28.5        |            |             |      |      |     |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具 (主模) 的最小尺寸 (H×V) 为565×535mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
  \*\*隔热板是指5mm(特别规格)时的数值。  
7. 设备电气容量,主断路器容量,电热器功率会根据特别式样发生变化, 详情请与我公司联系。  
8. 1MPa=10.2kgf／cm², 1kN=0.102tf

| 項目<br>ITEM                  |                                                              |                     | 单 位<br>UNIT | EC650SX III       |                      |      |      |            |              |       |              |       |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|-------------------|----------------------|------|------|------------|--------------|-------|--------------|-------|
| 注 射<br>INJECTION            | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                                |                     |             | i 61              |                      |      |      | i 78       |              |       |              |       |
|                             | 料筒型号<br>BARREL CODE                                          |                     |             | A                 |                      | B    |      | A          |              | B     |              |       |
|                             | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                       |                     |             | mm                | 95                   | 105  |      | 105        |              | 120   |              |       |
|                             | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                        |                     |             | cm³               | 3150                 | 3850 |      | 4320       |              | 5650  |              |       |
|                             | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                          | PS                  | g           | 2900              | 3540                 |      | 3980 |            | 5200         |       |              |       |
|                             |                                                              | PE                  | g           | 2300              | 2810                 |      | 3160 |            | 4120         |       |              |       |
|                             | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                                 |                     | MPa         | 180               | 147                  |      | 180  |            | 138          |       |              |       |
|                             |                                                              |                     | kgf/cm²     | 1830              | 1500                 |      | 1830 |            | 1400         |       |              |       |
|                             | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                   |                     | MPa         | 150               | 123                  |      | 150  |            | 115          |       |              |       |
|                             |                                                              |                     | kgf/cm²     | 1530              | 1255                 |      | 1530 |            | 1170         |       |              |       |
|                             | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                      |                     | 标准<br>STD   | mm/s              | 150                  |      |      |            | 150          |       |              |       |
|                             | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                                 |                     |             | cm³/s             | 1060                 |      | 1290 |            | 1290         |       | 1690         |       |
|                             | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                                |                     | PS          | kg/h              | 420                  | 290  | 490  | 370        | 490          | 270   | 580          | 370   |
|                             | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                                  |                     |             | min <sup>-1</sup> | 140                  | 95   | 127  | 95         | 127          | 71    | 110          | 71    |
|                             | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                                         |                     |             | N·m               | 5500                 | 7090 | 5500 | 7090       | 7090         | 10300 | 7090         | 10300 |
| 螺杆行程<br>SCREW STROKE        |                                                              |                     | mm          | 445               |                      |      |      | 500        |              |       |              |       |
| 喷嘴推压力<br>NOZZLE TOUCH FORCE |                                                              |                     | kN(tf)      | 58.8 (6.0)        |                      |      |      | 58.8 (6.0) |              |       |              |       |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING        | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                        |                     |             | kN(tf)            | 6370 (650)           |      |      |            |              |       |              |       |
|                             | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)                |                     |             | mm                | 1060×960             |      |      |            |              |       |              |       |
|                             | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                        |                     |             | mm                | 1500×1400            |      |      |            |              |       |              |       |
|                             | 模板行程<br>OPENING STROKE                                       |                     |             | mm                | 1000                 |      |      |            |              |       |              |       |
|                             | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                               |                     |             | mm                | 2050 (*2030)         |      |      |            |              |       |              |       |
|                             | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.~MAX,MOLD)                 |                     |             | mm                | 450~1050 (*430~1030) |      |      |            |              |       |              |       |
|                             | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                        |                     |             | kN(tf)            | 177 (18.0)           |      |      |            |              |       |              |       |
|                             | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                                       |                     |             | mm                | 200                  |      |      |            |              |       |              |       |
| 通 用<br>GENERAL              | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER<br>(STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V规格<br>220V SPEC | kW          | 44.4              |                      |      |      | 57.2       |              |       |              |       |
|                             |                                                              | 200V规格<br>200V SPEC |             | 37.1              |                      |      |      | 47.6       |              |       |              |       |
|                             | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                     | 标准注射<br>STD         | kVA         | 115               |                      |      |      | 141        |              |       |              |       |
|                             | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                              | 标准注射<br>STD         | A           | 300               |                      |      |      | 350        |              |       |              |       |
|                             | 机械尺寸(L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                    |                     |             | m                 | 9.7×2.5×2.6          |      |      |            | 10.0×2.5×2.7 |       | 10.3×2.5×2.7 |       |
|                             | 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                                       |                     |             | t                 | 40.0                 |      |      |            | 41.5         |       |              |       |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。  
  最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具 (主模) 的最小尺寸 (H×V) 为660×610mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
7. 设备电气容量,主断路器容量,电热器功率会根据特别式样发生变化, 详情请与我公司联系。  
8. 1MPa=10.2kgf／cm², 1kN=0.102tf



规格参数表    Major Specifications

| 項目<br>ITEM          |                                                           |    | 单 位<br>UNIT         | EC850SX III          |            |      |              |      |            |              |      |       |
|---------------------|-----------------------------------------------------------|----|---------------------|----------------------|------------|------|--------------|------|------------|--------------|------|-------|
| 注射<br>INJECTION     | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                             |    | i 61                |                      |            |      | i 78         |      |            |              |      |       |
|                     | 料筒型号<br>BARREL CODE                                       |    | A                   |                      | B          |      | A            |      | B          |              |      |       |
|                     | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                    |    | mm                  | 95                   | 105        |      | 105          |      | 120        |              |      |       |
|                     | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                     |    | cm <sup>3</sup>     | 3150                 | 3850       |      | 4320         |      | 5650       |              |      |       |
|                     | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                       | PS | g                   | 2900                 | 3540       |      | 3980         |      | 5200       |              |      |       |
|                     |                                                           | PE | g                   | 2300                 | 2810       |      | 3160         |      | 4120       |              |      |       |
|                     | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                              |    | MPa                 | 180                  | 147        |      | 180          |      | 138        |              |      |       |
|                     |                                                           |    | kgf/cm <sup>2</sup> | 1830                 | 1500       |      | 1830         |      | 1400       |              |      |       |
|                     | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                |    | MPa                 | 150                  | 123        |      | 150          |      | 115        |              |      |       |
|                     |                                                           |    | kgf/cm <sup>2</sup> | 1530                 | 1255       |      | 1530         |      | 1170       |              |      |       |
|                     | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |    | 标准<br>STD           | mm/s                 | 150        |      |              |      | 150        |              |      |       |
|                     | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |    |                     | cm <sup>3</sup> /s   | 1060       |      | 1290         |      | 1290       |              | 1690 |       |
|                     | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                             |    | PS                  | kg/h                 | 420        | 290  | 490          | 370  | 490        | 270          | 580  | 370   |
|                     | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                               |    |                     | min <sup>-1</sup>    | 140        | 95   | 127          | 95   | 127        | 71           | 110  | 71    |
|                     | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                                      |    |                     | N·m                  | 5500       | 7090 | 5500         | 7090 | 7090       | 10300        | 7090 | 10300 |
|                     | 螺杆行程<br>SCREW STROKE                                      |    |                     | mm                   | 445        |      |              |      | 500        |              |      |       |
|                     | 喷嘴推压力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                               |    |                     | kN(tf)               | 58.8 (6.0) |      |              |      | 58.8 (6.0) |              |      |       |
| 合模<br>MOLD CLAMPING | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                     |    | kN(tf)              | 8330 (850)           |            |      |              |      |            |              |      |       |
|                     | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)             |    | mm                  | 1320×1320            |            |      |              |      |            |              |      |       |
|                     | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                     |    | mm                  | 1790×1790            |            |      |              |      |            |              |      |       |
|                     | 模板行程<br>OPENING STROKE                                    |    | mm                  | 1200                 |            |      |              |      |            |              |      |       |
|                     | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                            |    | mm                  | 2300 (・2280)         |            |      |              |      |            |              |      |       |
|                     | 最小模厚～最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN.～MAX.MOLD)              |    | mm                  | 500～1100 (・480～1080) |            |      |              |      |            |              |      |       |
|                     | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                     |    | kN(tf)              | 177 (18.0)           |            |      |              |      |            |              |      |       |
|                     | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                                    |    | mm                  | 200                  |            |      |              |      |            |              |      |       |
| 通用<br>GENERAL       | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER (STANDARD NOZZLE PROJECTION) |    | 220V规格<br>220V SPEC | kW                   | 44.4       |      |              | 57.2 |            |              |      |       |
|                     |                                                           |    | 200V规格<br>200V SPEC |                      | 37.1       |      |              | 47.6 |            |              |      |       |
|                     | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                  |    | 标准注射<br>STD         | kVA                  | 115        |      |              | 141  |            |              |      |       |
|                     | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                           |    | 标准注射<br>STD         | A                    | 300        |      |              | 350  |            |              |      |       |
|                     | 机械尺寸 (L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                |    | m                   | 10.6×2.9×2.7         |            |      | 10.6×2.9×2.8 |      |            | 10.9×2.9×2.8 |      |       |
|                     | 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                                    |    | t                   | 52.1                 |            |      | 53.6         |      |            |              |      |       |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。  
    最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具 (主模) 的最小尺寸 (H×V) 为795×795mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
7. 设备电气容量,主断路器容量,电热器功率会根据特别式样发生变化, 详细请与我公司联系。  
8. 1MPa=10.2kgf / cm² , 1kN=0.102tf

| 項目<br>ITEM           |                                                           |                     | 单 位<br>UNIT | EC1000SX III      |                          |      |      |      |              |       |              |       |
|----------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|-------------|-------------------|--------------------------|------|------|------|--------------|-------|--------------|-------|
| 注 射<br>INJECTION     | 注射装置型号<br>INJECTION UNIT CODE                             |                     |             | i 61              |                          |      |      | i 78 |              |       |              |       |
|                      | 料筒型号<br>BARREL CODE                                       |                     |             | A                 |                          | B    |      | A    |              | B     |              |       |
|                      | 螺杆直径<br>SCREW DIAMETER                                    |                     |             | mm                | 95                       | 105  |      | 105  |              | 120   |              |       |
|                      | 理论注射容积<br>INJECTION VOLUME CALCULATED                     |                     |             | cm³               | 3150                     | 3850 |      | 4320 |              | 5650  |              |       |
|                      | 注射重量<br>SHOT WEIGHT                                       | PS                  | g           | 2900              | 3540                     |      | 3980 |      | 5200         |       |              |       |
|                      |                                                           | PE                  | g           | 2300              | 2810                     |      | 3160 |      | 4120         |       |              |       |
|                      | 最大注射压力<br>INJECTION PRESSURE                              |                     | MPa         | 180               | 147                      |      | 180  |      | 138          |       |              |       |
|                      |                                                           |                     | kgf/cm²     | 1830              | 1500                     |      | 1830 |      | 1400         |       |              |       |
|                      | 最大保持压力<br>HOLDING PRESSURE                                |                     | MPa         | 150               | 123                      |      | 150  |      | 115          |       |              |       |
|                      |                                                           |                     | kgf/cm²     | 1530              | 1255                     |      | 1530 |      | 1170         |       |              |       |
|                      | 注射速度<br>INJECTION SPEED                                   |                     | 标准<br>STD   | mm/s              | 150                      |      |      |      | 150          |       |              |       |
|                      | 注射率<br>INJECTION RATE (MAX.)                              |                     |             | cm³/s             | 1060                     |      | 1290 |      | 1290         |       | 1690         |       |
|                      | 塑化能力<br>PLASTICIZING CAPACITY                             |                     | PS          | kg/h              | 420                      | 290  | 490  | 370  | 490          | 270   | 580          | 370   |
|                      | 螺杆转速<br>MAXIMUM SCREW SPEED                               |                     |             | min <sup>-1</sup> | 140                      | 95   | 127  | 95   | 127          | 71    | 110          | 71    |
|                      | 螺杆扭矩<br>SCREW TORQUE                                      |                     |             | N·m               | 5500                     | 7090 | 5500 | 7090 | 7090         | 10300 | 7090         | 10300 |
|                      | 螺杆行程<br>SCREW STROKE                                      |                     |             | mm                | 445                      |      |      |      | 500          |       |              |       |
|                      | 喷嘴推压力<br>NOZZLE TOUCH FORCE                               |                     |             | kN(tf)            | 58.8 (6.0)               |      |      |      | 58.8 (6.0)   |       |              |       |
| 合 模<br>MOLD CLAMPING | 锁模力<br>CLAMPING FORCE                                     |                     |             | kN(tf)            | 9800 (1000)              |      |      |      |              |       |              |       |
|                      | 拉杆间距 (H×V)<br>DISTANCE BETWEEN TIE RODS (H×V)             |                     |             | mm                | 1300×1300                |      |      |      |              |       |              |       |
|                      | 模板尺寸 (H×V)<br>PLATEN DIMENSIONS (H×V)                     |                     |             | mm                | 1790×1790                |      |      |      |              |       |              |       |
|                      | 模板行程<br>OPENING STROKE                                    |                     |             | mm                | 1200                     |      |      |      |              |       |              |       |
|                      | 模板最大开距<br>OPEN DAYLIGHT (MAX.)                            |                     |             | mm                | 2300 (*2280)             |      |      |      |              |       |              |       |
|                      | 最小模厚~最大模厚<br>CLOSED DAYLIGHT (MIN. ~ MAX.MOLD)            |                     |             | mm                | 500 ~ 1100 (*480 ~ 1080) |      |      |      |              |       |              |       |
|                      | 顶出力<br>EJECTION FORCE                                     |                     |             | kN(tf)            | 177 (18.0)               |      |      |      |              |       |              |       |
|                      | 顶出行程<br>EJECTOR STROKE                                    |                     |             | mm                | 200                      |      |      |      |              |       |              |       |
| 通 用<br>GENERAL       | 电热器功率 (标准喷嘴)<br>HEATER POWER (STANDARD NOZZLE PROJECTION) | 220V规格<br>220V SPEC | kW          | 44.4              |                          |      |      | 57.2 |              |       |              |       |
|                      |                                                           | 200V规格<br>200V SPEC |             | 37.1              |                          |      |      | 47.6 |              |       |              |       |
|                      | 设备电气容量<br>APPARENT POWER                                  | 标准注射<br>STD         | kVA         | 115               |                          |      |      | 141  |              |       |              |       |
|                      | 主断路器容量<br>MAIN BREAKER CAPACITY                           | 标准注射<br>STD         | A           | 300               |                          |      |      | 350  |              |       |              |       |
|                      | 机械尺寸(L×W×H)<br>MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)                 |                     |             | m                 | 10.6×2.9×2.7             |      |      |      | 10.6×2.9×2.8 |       | 10.9×2.9×2.8 |       |
|                      | 机械重量<br>MACHINE WEIGHT                                    |                     |             | t                 | 54.7                     |      |      |      | 56.2         |       |              |       |

注) 1. 本表所示数值可能会因研究改进而有所变更, 敬请谅解。  
2. 注射重量, 可塑能力会根据原料, 成型条件发生变化。  
3. 最大注射压力与最大保持压力为注射装置的输出之力, 并不是树脂压力。  
    最大注射压力及最大保持压力因成型条件而受到限制。  
4. 采用最大合模力时, 模具 (主模) 的最小尺寸 (H×V) 为880×880mm。请不要安装小于此尺寸的模具。  
5. 根据原料的种类, 等级以及成型条件, 机器的正常运行可能需要高螺杆转矩。详情请咨询本公司。  
6. \*隔热板是指10mm(特别规格)时的数值。  
7. 设备电气容量,主断路器容量,电热器功率会根据特别式样发生变化, 详细请与我公司联系。  
8. 1MPa=10.2kgf / cm² , 1kN=0.102tf